

» Produktinformation · Artikel 10276.1

Umkehrosmoseanlage bis zu 500 l/h - UV-geschützter IBC Tank und Auffangwanne



Artikelnummer	10276.1
Hersteller	AFT Shop

Umkehrosmoseanlage der Serie OSMOpure mit IBC-Speichertank und Auffangwanne. Industrieanlage für den Dauereinsatz zur Erzeugung von vollentsalztem Wasser. Der Anschluss erfolgt direkt an die Stadtwasserleitung, eine vorgeschaltete Doppelenthärtung entfällt. Die Osmosepumpe mit Trockenlaufschutz und Eingangsdrucküberwachung erzeugt den Gegendruck am Wickelmodul. Der IBC-Tank ist schwarz eingefärbt und dadurch vor UV-Strahlung geschützt, zwei eingebaute Schwimmerschalter melden Leer- und Überlauf an die Steuerung. Das Leckage-Sicherheitspaket aus VE-Wassermelder und Auffangwanne stoppt bei Wasseraustritt die Wasserzufuhr über ein Magnetventil. Der Wassermelder gibt ein akustisches und optisches Signal ab und arbeitet über eine eingebaute Batterie auch bei Stromausfall. Permeatleistung, ModBUS-TCP-Anbindung sowie Stör- und Betriebsmeldung lassen sich zur Anlage konfigurieren.

Professionelle Industrieanlage für den Dauereinsatz

Die AFT OSMOpure Umkehrosmoseanlage produziert vollentsalztes Wasser für alle Anwendungen im Bereich Reinstwasser. Die Anlage ist mit allen relevanten Komponenten ausgestattet um sofort VE-Wasser an der Stadtwasserleitung produzieren zu können. Es wird keine vorgeschaltete Doppelenthärtungsanlage benötigt. Die Osmose-Pumpe mit Trockenlaufschutz und Eingangsdrucküberwachung sorgt für den benötigten Gegendruck des Wickelmoduls. Automatische Befüllung des drucklosen VE-Wassertanks mit Überwachung durch die Niveausteuerng. Die Druckerhöhungspumpe saugt VE-Wasser aus dem Wassertank und leitet es bei Abnahme sofort und in hohen Mengen zu den einzelnen Verbrauchern. Eine direkte Abnahme an der Anlage kann selbstverständlich am Ausgang G3/4" über einen Wasserhahn durchgeführt werden. Die Druckerhöhungspumpe wird zusätzlich über zwei separate Schwimmerschalter vor Trockenlauf geschützt. Kompakter Aufbau aus

Aluminiumprofilen ermöglicht eine bequeme Erweiterung und Befestigung von Sonderzubehör. Alternativ kann das VE-Wasser direkt am IBC Auslauf entnommen werden.

Der IBC-Tank verfügt über ein Volumen von 1000 Liter und bietet durch seine spezielle schwarze Farbe einen Schutz vor UV-Strahlung. In diesem werden 2 Schwimmerschalter integriert, welche direkt an die Steuerung der Osmoseanlage geknüpft sind, um ein Leer- und Überlauf zu vermeiden.

» Leckage-Sicherheitspaket

Der AFT VE-Wassermelder warnt bereits bei einer sehr geringen Leitfähigkeit zuverlässig vor Wasseraustritt und Leckagen. An dem Wassermelder können bis zu vier Sensoren angeschlossen werden. Sobald die Sensortippen mit Wasser in Kontakt kommen, ertönt ein akustisches und optisches Signal am Gerät, zusätzlich können über einen potenzialfreien Kontakt andere Signalgeber angesteuert werden. So wird in Verbindung mit einer AFT Umkehrosmoseanlage die Wasserzufuhr über ein Magnetventil gestoppt. Dank integrierter 9V-Batterie funktioniert das Gerät auch bei Stromausfall zuverlässig und sicher. Die AFT Umkehrosmose Anlage wird hierbei in die im Lieferumfang enthaltene Auffangwanne gestellt und der Sensor am Wannenboden befestigt. Sollte es durch Fehlfunktion der Anlage zu Wasseraustritt kommen, wird diese umgehend abgeschaltet, um weitere Schäden zu vermeiden.

» Lieferumfang

Osmosepumpe als Drehschieberpumpe mit Motor

Ausgangsdruck-Pumpe in Industriequalität für ED 100 Dauerbetrieb ohne Membrane oder Schmierung. Selbstansaugende, leistungsstarke Pumpe mit Jet-Hydrauliksystem und thermischem Überlastschutz. Hochwertiges Pumpengehäuse und Druckspeicher aus Edelstahl. Großer 24-Liter-Druckkessel mit lebensmittelechter Membrane aus hochwertigem, geruchsneutralen EPDM. Modell mit hoher Leistungskraft für den industriellen Einsatz.

Manometer aus Edelstahl für die Überwachung des Eingangs- und Pumpendrucks.

Abwasser- und Arbeitsdruckventil mit Volumenregelung.

Leitfähigkeitskontrolle über SDK Messeinheit mit Grenzwert-Wechselkontakt zur Aufschaltung auf die Gebäudeleittechnik oder als Signalisierung.

Partikelfiltration gegen Schwebstoffe, sowie Aktivkohlefilter in transparenter Filtertasche zur Sichtkontrolle.

Wassertank als IBC mit Stahlrohrrahmen auf dem Druckerhöhung sowie Steuerung und Niveauregelung montiert ist. Der Ausgangsdruck kann bequem als Min. und Max. vorgegeben werden. Die Osmose wird über eine im Lieferumfang enthaltene Schlauchleitung verbunden.

Auffangwanne inkl. Leckage-Überwachung

» Technische Daten

Permeatleistung: 250 l/h oder 500 l/h, je nach Konfiguration Rückhalterate: 85 - 97 % Vordruck: 2 - 5 bar Leitfähigkeit: kleiner 30µS/cm Membranmodul: TFC Hochleistungsmembrane Spannung: 230 V, 50 Hz, max. 500 W Ausgangsdruck Osmose: Drucklos Ausgangsdruck Druckerhöhung: max. 4 bar, einstellbar Fördermenge: bis 30 l/Minute Förderhöhe: bis 30 Meter Pufferspeicher: 1000 Liter Material IBC-Palette: Kunststoff/Stahl verzinkt Material Druckrohr: GFK Material Druckerhöhungspumpe: Edelstahl V2A Abmessungen Auffangwanne: 160 x 120 x 16,5cm Volumen Auffangwanne: 250 Liter Material Auffangwanne: Polyethylen-Regranulat

* Angabe ±20% bei 5 bar Vordruck, max. 7° C, Abwasser-Reinwasser bis 1:1 und einem Salzgehalt von 500 mg/l; Rückhalterate gemessen über Leitfähigkeit.

Permeatleistung: 250 l/h oder 500 l/h, je nach Konfiguration Rückhalterate: 85 - 97 % Vordruck: 2 - 5 bar Leitfähigkeit: kleiner 30µS/cm Membranmodul: TFC Hochleistungsmembrane Spannung: 230 V, 50 Hz, max. 500 W Ausgangsdruck Osmose: Drucklos Ausgangsdruck Druckerhöhung : max. 4 bar, einstellbar Fördermenge: bis 30 l/Minute Förderhöhe: bis 30 Meter Pufferspeicher: 1000 Liter Material IBC-Palette: Kunststoff/Stahl verzinkt Material Druckrohr: GFK Material Druckerhöhungspumpe: Edelstahl V2A Abmessungen Auffangwanne: 160 x 120 x 16,5cm Volumen Auffangwanne: 250 Liter Material Auffangwanne: Polyethylen-Regranulat

- Osmosepumpe als Drehschieberpumpe mit Motor

Ausführung dieses Artikels

ModBUS TCP Anbindung	ohne
Permeatleistung Osmose	250 l/h
Stör- und Betriebsmeldung	ohne

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 22.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/umkehrosmoseanlage-bis-zu-500-l-h-uv-geschuetzter-ibc-tank-und-auffangwanne/10276.1>.