

» Produktinformation · Artikel 10190.1

Umkehrosmoseanlage 500 l/h - Zulauf-IBC als Vorspeicher und Druckerhöhung



Artikelnummer	10190.1
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	120 kg

Umkehrosmoseanlage der Baureihe OSMOpure mit vorgeschaltetem IBC als Zulaufspeicher und Druckerhöhung. Professionelle Industrieanlage für den Dauereinsatz zur Erzeugung von vollentsalztem Wasser. Das Leitungswasser wird im IBC vorgespeichert, damit die Osmose ausreichenden Vordruck erhält. Ausgelegt für Standorte mit zu geringem Leitungsdruck im Zulauf. Die Druckerhöhungspumpe fördert das Wasser aus dem IBC zur Osmose und ist über zwei Schwimmerschalter gegen Trockenlauf geschützt. Die Osmosepumpe mit Trockenlaufschutz und Eingangsdrucküberwachung erzeugt den Gegendruck für das Wickelmodul. Typische Anwendungen sind Rotations-Reinigungsbürsten, Glasreinigung, mobile Fahrzeugreinigung und Industrieanlagen mit geringem Zulaufdruck. ModBUS-TCP-Anbindung sowie Stör- und Betriebsmeldung sind konfigurierbar.

Professionelle Industrieanlage für den Dauereinsatz. Die AFT OSMOpure Umkehrosmoseanlage produziert vollentsalztes Wasser für alle Anwendungen im Bereich Reinstwasser. Die Anlage ist mit allen relevanten Komponenten ausgestattet, um sofort VE-Wasser produzieren zu können. Es wird keine vorgeschaltete Doppelenthärtungsanlage benötigt.

Die Osmose-Pumpe mit Trockenlaufschutz und Eingangsdrucküberwachung sorgt für den benötigten Gegendruck des Wickelmoduls. Das Leitungswasser wird im IBC vorgespeichert, damit die Osmose genügend Vordruck erhält.

Optimal bei zu geringen Leitungswasserdrücken im Zulauf. Gerade dann, wenn bis zu 500 l/h Osmosewasser produziert werden soll, reicht oft der Wasserhahn nicht aus.

Hierfür haben wir die Lösung entwickelt

Die Druckerhöhungspumpe saugt das Wasser aus dem IBC-Container und leitet es bei Abnahme sofort an die Osmose weiter und stellt der Osmose bis zu 4 bar Fließdruck bereit, um die volle Leistung an Permeat leisten zu können. Die Druckerhöhungspumpe wird zusätzlich über zwei separate Schwimmerschalter vor Trockenlauf geschützt. Kompakter Aufbau aus Aluminiumprofilen ermöglicht eine bequeme Erweiterung und Befestigung von Sonderzubehör.

» Anwendung

Rotations-Reinigungsbürsten

Glasreinigung mit mehreren Bürsten

Im mobilen Einsatz

Mobile Fahrzeugreinigung

Industrieanwendungen bei zu geringem Zulaufdruck

» Lieferumfang

Osmosepumpe als Drehschieberpumpe mit Motor

Ausgangsdruck-Pumpe in Industriequalität für ED 100 Dauerbetrieb ohne Membrane oder Schmierung. Selbstansaugende, leistungsstarke Pumpe mit Jet-Hydrauliksystem und thermischem Überlastschutz. Hochwertiges Pumpengehäuse und Druckspeicher aus Edelstahl. Großer 24-Liter-Druckkessel mit lebensmittelechter Membrane aus hochwertigem, geruchsneutralen EPDM. Modell mit hoher Leistungskraft für den industriellen Einsatz.

Manometer aus Edelstahl für die Überwachung des Eingangs- und Pumpendrucks.

Abwasser- und Arbeitsdruckventil mit Volumenregelung.

Leitfähigkeitskontrolle über SDK Messeinheit mit Grenzwert-Wechselkontakt zur Aufschaltung auf die Gebäudeleittechnik oder als Signalisierung.

Partikelfiltration gegen Schwebstoffe, sowie Aktivkohlefilter in transparenter Filtertasche zur Sichtkontrolle.

1000 Liter Wassertank als IBC mit Stahlrohrrahmen auf dem Druckerhöhung sowie Steuerung und Niveauregelung montiert ist. Der Ausgangsdruck kann bequem als Min. und Max. vorgegeben werden. Die Osmose wird über eine im Lieferumfang enthaltene Schlauchleitung verbunden.

» Technische Daten

Permeatleistung: 500l/h Rückhalterate: 85 - 97 % Vordruck: min. 1 bar Membranmodul: TFC Hochleistungsmembrane
 Spannung: 230 V, 50 Hz, max. 500 W Ausgangsdruck Osmose: Drucklos Ausgangsdruck Druckerhöhung: max. 3 bar
 Leitwert: kleiner 30 µS/cm Fördermenge: bis 400l/h Pufferspeicher als Vorspeicher: 1000 Liter Material IBC-Palette:
 Kunststoff/Stahl verzinkt Material Druckrohr: GFK Material Druckerhöhungspumpe: Edelstahl V2A

* Angabe ±20% bei 5 bar Vordruck, max. 7° C, Abwasser-Reinwasser bis 1:1 und einem Salzgehalt von 500 mg/l;
 Rückhalterate gemessen über Leitfähigkeit.

Permeatleistung: 500l/h Rückhalterate: 85 - 97 % Vordruck: min. 1 bar Membranmodul: TFC Hochleistungsmembrane
 Spannung: 230 V, 50 Hz, max. 500 W Ausgangsdruck Osmose: Drucklos Ausgangsdruck Druckerhöhung: max. 4 bar
 Leitwert: kleiner 30 µS/cm Fördermenge: bis 400l/h Pufferspeicher als Vorspeicher: 1000 Liter Material IBC-Palette:
 Kunststoff/Stahl verzinkt Material Druckrohr: GFK Material Druckerhöhungspumpe: Edelstahl V2A

- Osmosepumpe als Drehschieberpumpe mit Motor

Ausführung dieses Artikels

ModBUS TCP Anbindung	ohne
Stör- und Betriebsmeldung	ohne

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
 Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
 Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 05.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/umkehrosmoseanlage-500-l-h-zulauf-ibc-als-vorspeicher-und-druckerhoehung/10190.1>.