» Produktinformation · Artikel 10187.1

Umkehrosmoseanlage 250 l/h - IBC Tank und Druckerhöhung

Artikelnummer	10187.1
Hersteller	AFT Shop

Umkehrosmoseanlage der Baureihe OSMOpure mit IBC-Tank und Druckerhöhung. Professionelle Industrieanlage für den Dauereinsatz zur Erzeugung von vollentsalztem Wasser. Der Betrieb erfolgt an der Stadtwasserleitung, eine vorgeschaltete Doppelenthärtungsanlage ist nicht erforderlich. Die Osmosepumpe mit Trockenlaufschutz und Eingangsdrucküberwachung erzeugt den Gegendruck für das Wickelmodul. Der drucklose VE-Wassertank wird automatisch befüllt und über eine Niveausteuerung überwacht. Die Druckerhöhungspumpe fördert das VE-Wasser bei Abnahme zu den Verbrauchern und ist über zwei Schwimmerschalter gegen Trockenlauf geschützt. Die Entnahme ist am Ausgang G 3/4 Zoll über einen Wasserhahn oder direkt am IBC-Auslauf möglich. Kompakter Aufbau aus Aluminiumprofilen für die Erweiterung mit Sonderzubehör.

Professionelle Industrieanlage für den Dauereinsatz. Die AFT OSMOpure Umkehrosmoseanlage produziert vollentsalztes Wasser für alle Anwendungen im Bereich Reinstwasser. Die Anlage ist mit allen relevanten Komponenten ausgestattet um sofort VE-Wasser an der Stadtwasserleitung produzieren zu können. Es wird keine vorgeschaltete Doppelenthärtungsanlage benötigt. Die Osmose-Pumpe mit Trockenlaufschutz und Eingangsdrucküberwachung sorgt für den benötigten Gegendruck des Wickelmoduls. Automatische Befüllung des drucklosen VE-Wassertanks mit Überwachung durch die Niveausteuerung. Die Druckerhöhungspumpe saugt VE-Wasser aus dem Wassertank und leitet es bei Abnahme sofort und in hohen Mengen zu den einzelnen Verbrauchern. Eine direkte Abnahme an der Anlage kann selbstverständlich am Ausgang G3/4" über einen Wasserhahn durchgeführt werden. Die Druckerhöhungspumpe wird zusätzlich über zwei separate Schwimmerschalter vor Trockenlauf geschützt. Kompakter Aufbau aus Aluminiumprofilen ermöglicht eine bequeme Erweiterung und Befestigung von Sonderzubehör. Alternativ kann das VE-Wasser direkt am IBC Auslauf entnommen werden.

Lieferumfang

Osmosepumpe als Drehschieberpumpe mit Motor

Ausgangsdruck-Pumpe in Industriequalität für ED 100 Dauerbetrieb ohne Membrane oder Schmierung. Selbstansaugende, leistungsstarke Pumpe mit Jet-Hydrauliksystem und thermischem Überlastschutz. Hochwertiges Pumpengehäuse und Druckspeicher aus Edelstahl. Großer 24-Liter-Druckkessel mit lebensmittelechter Membrane aus hochwertigem, geruchsneutralen EPDM. Modell mit hoher Leistungskraft für den industriellen Einsatz.

Manometer aus Edelstahl für die Überwachung des Eingangs- und Pumpendrucks.

Abwasser- und Arbeitsdruckventil mit Volumenregelung.

Leitfähigkeitskontrolle über SDK Messeinheit mit Grenzwert-Wechselkontakt zur Aufschaltung auf die Gebäudeleittechnik oder als Signalisierung.

Partikelfiltration gegen Schwebstoffe, sowie Aktivkohlefilter in transparenter Filtertasse zur Sichtkontrolle.

Wassertank als IBC mit Stahlrohrrahmen auf dem Druckerhöhung sowie Steuerung und Niveauregelung montiert ist. Der Ausgangsdruck kann bequem als Min. und Max. vorgegeben werden. Die Osmose wird über eine im Lieferumfang enthaltene Schlauchleitung verbunden.

» Technische Daten

Permeatleistung: 250l/h Rückhalterate: 85 - 97 % Vordruck: 2 - 5 bar Membranmodul: TFC Hochleistungsmembrane Spannung: 230 V, 50 Hz, max. 500 W Ausgangsdruck Osmose: Drucklos Ausgangsdruck Druckerhöhung: max. 4 bar, einstellbar Leitwert: kleiner 30 µS/cm Fördermenge: bis 30 l/Minute Förderhöhe: bis 30 Meter Pufferspeicher: 300, 600 oder 1000 Liter (Je nach Konfiguration) Material IBC-Palette: Kunststoff/Stahl verzinkt Material Druckrohr: GFK Material Druckerhöhungspumpe: Edelstahl V2A

* Angabe ±20% bei 5 bar Vordruck, max. 7° C, Abwasser-Reinwasser bis 1:1 und einem Salzgehalt von 500 mg/l; Rückhalterate gemessen über Leitfähigkeit.

Permeatleistung: 250l/h Rückhalterate: 85 - 97 % Vordruck: 2 - 5 bar Membranmodul: TFC Hochleistungsmembrane Spannung: 230 V, 50 Hz, max. 500 W Ausgangsdruck Osmose: Drucklos Ausgangsdruck Druckerhöhung : max. 4 bar, einstellbar Leitwert: kleiner 30 µS/cm Fördermenge: bis 30 l/Minute Förderhöhe: bis 30 Meter Pufferspeicher: 300, 600 oder 1000 Liter (Je nach Konfiguration) Material IBC-Palette: Kunststoff/Stahl verzinkt Material Druckrohr: GFK Material Druckerhöhungspumpe: Edelstahl V2A

- Osmosepumpe als Drehschieberpumpe mit Motor

Ausführung dieses Artikels

IBC Speichertank	300 Liter
ModBUS TCP Anbindung	ohne
Stör- und Betriebsmeldung	ohne

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621

Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 22.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter https://aft-shop.de/umkehrosmoseanlage-250-l-h-ibc-tank-und-druckerhoehung/10187.1.