

» Produktinformation · Artikel 10062.1

Umkehrosmoseanlage 60/120/180 l/h - IBC Tank und Druckerhöhung



Artikelnummer	10062.1
Hersteller	AFT Shop

Umkehrosmoseanlage OSMOpure als Industrieanlage für den Dauereinsatz. Erzeugt Osmosewasser mit einer Leitfähigkeit unter 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$. Der Betrieb erfolgt direkt an der Stadtwasserleitung, eine vorgeschaltete Doppelenthärtung wird nicht benötigt. Die Osmosepumpe mit Trockenlaufschutz und Eingangsdrucküberwachung erzeugt den Gegendruck am Wickelmodul. Eine Niveausteuering befüllt den drucklosen VE-Wassertank selbsttätig und überwacht den Stand. Die Druckerhöhungspumpe versorgt die Verbraucher aus dem Tank und wird über zwei Schwimmerschalter vor Trockenlauf geschützt. Die Entnahme erfolgt am Ausgang G 3/4 Zoll oder direkt am IBC-Auslauf, der Aufbau aus Aluminiumprofilen lässt sich erweitern. Permeatleistung, IBC-Speichertank, Stör- und Betriebsmeldung sowie die Anbindung über ModBUS TCP sind konfigurierbar.

Professionelle Industrieanlage für den Dauereinsatz. Die AFT OSMOpure Umkehrosmoseanlage produziert Osmosewasser mit einer Leitfähigkeit unter 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$. Die Anlage ist mit allen relevanten Komponenten ausgestattet um sofort VE-Wasser an der Stadtwasserleitung produzieren zu können. Es wird keine vorgeschaltete Doppelenthärtungsanlage benötigt. Die Osmose-Pumpe mit Trockenlaufschutz und Eingangsdrucküberwachung sorgt für den benötigten Gegendruck des Wickelmoduls. Automatische Befüllung des drucklosen VE-Wassertanks mit Überwachung durch die Niveausteuering. Die Druckerhöhungspumpe saugt VE-Wasser aus dem Wassertank und leitet es bei Abnahme sofort und in hohen Mengen zu den einzelnen Verbrauchern. Eine direkte Abnahme an der Anlage kann selbstverständlich am Ausgang G3/4" über einen Wasserhahn durchgeführt werden. Die Druckerhöhungspumpe wird zusätzlich über zwei separate Schwimmerschalter vor Trockenlauf geschützt. Kompakter Aufbau aus Aluminiumprofilen ermöglicht eine bequeme Erweiterung und Befestigung von Sonderzubehör. Alternativ kann das VE-Wasser direkt am IBC Auslauf entnommen werden.

Lieferumfang

Osmosepumpe als Drehschieberpumpe mit Motor

Ausgangsdruck-Pumpe in Industriequalität für ED 100 Dauerbetrieb ohne Membrane oder Schmierung. Selbstansaugende, leistungsstarke Pumpe mit Jet-Hydrauliksystem und thermischem Überlastschutz. Hochwertiges Pumpengehäuse und Druckspeicher aus Edelstahl. Großer 24-Liter-Druckkessel mit lebensmittelechter Membrane aus hochwertigem, geruchsneutralen EPDM. Modell mit hoher Leistungskraft für den industriellen Einsatz.

Manometer aus Edelstahl für die Überwachung des Eingangs- und Pumpendrucks.

Abwasser- und Arbeitsdruckventil mit Volumenregelung.

Leitfähigkeitskontrolle über SDK Messeinheit mit Grenzwert-Wechselkontakt zur Aufschaltung auf die Gebäudeleittechnik oder als Signalisierung.

Partikelfiltration gegen Schwebstoffe, sowie Aktivkohlefilter in transparenter Filtertasche zur Sichtkontrolle.

Wassertank als IBC mit Stahlrohrrahmen auf dem die Osmose, Druckerhöhung sowie Steuerung und Niveauregelung montiert ist. Der Ausgangsdruck kann bequem als Min. und Max. vorgegeben werden.

» Technische Daten

Permeatleistung: Bis 180l/h (Je nach Konfiguration) Rückhalterate: 85 - 97 % Vordruck: 1 - 5 bar Membranmodul: TFC Hochleistungsmembrane Spannung: 230 V, 50 Hz, max. 500 W Ausgangsdruck: Drucklos Ausgangsdruck: max. 4 bar, einstellbar Leitfähigkeit: kleiner 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ Fördermenge: bis 30 l/Minute Förderhöhe: bis 30 Meter Pufferspeicher: 300, 600 oder 1000 Liter (Je nach Konfiguration) Material IBC-Palette: Kunststoff Material Osmosepumpe: Edelstahl V2A Material Druckrohr: PVC Material Druckerhöhungspumpe: Edelstahl V2A

* Angabe $\pm 20\%$ bei 5 bar Vordruck, max. 7° C, Abwasser-Reinwasser bis 1:1 und einem Salzgehalt von 500 mg/l; Rückhalterate gemessen über Leitfähigkeit.

Permeatleistung: Bis 180l/h (Je nach Konfiguration) Rückhalterate: 85 - 97 % Vordruck: 1 - 5 bar Membranmodul: TFC Hochleistungsmembrane Spannung: 230 V, 50 Hz, max. 500 W Ausgangsdruck: Drucklos Ausgangsdruck : max. 4 bar, einstellbar Leitfähigkeit: kleiner 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ Fördermenge: bis 30 l/Minute Förderhöhe: bis 30 Meter Pufferspeicher: 300, 600 oder 1000 Liter (Je nach Konfiguration) Material IBC-Palette: Kunststoff Material Osmosepumpe: Edelstahl V2A Material Druckrohr: PVC Material Druckerhöhungspumpe: Edelstahl V2A

- Osmosepumpe als Drehschieberpumpe mit Motor

Ausführung dieses Artikels

IBC Speichertank	300 Liter
ModBUS TCP Anbindung	ohne
Permeatleistung Osmose	60 l/h
Stör- und Betriebsmeldung	ohne

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
 Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
 Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 22.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/umkehrosmoseanlage-60-120-180-l-h-ibc-tank-und-druckerhoehung/10062.1>.