

» Produktinformation · Artikel 15500.1

Umkehrosmoseanlage 500 l/h - Mobil



Artikelnummer	15500.1
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	52 kg
Maße L × B × H	50 × 50 × 140 mm

Mobile Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von Osmosewasser. Für die Befüllung von Heizungsanlagen, Fernwärmenetzen, Pools und Schwimmteichen. Die Anlage arbeitet als permanenter Rückspülfilter und liefert Permeat ohne Unterbrechung und ohne Harztausch. Am Leitfähigkeitsmessgerät lässt sich die Reinheit des Permeats ablesen. Aufbau mit Aluminiumgestell auf Luftreifen, Drehschieberpumpe mit Motor und Steuerung im Schaltschrank. Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation sowie ein Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung ergänzen die Anlage. Wählbar ist die Option freier Auslauf oder Betrieb mit Ausgangsdruck und selbsttätiger Abschaltung. ModBUS-TCP-Anbindung sowie Stör- und Betriebsmeldung sind konfigurierbar.

» Beschreibung

Für alle Anwendungen mit Bedarfsmengen bis 500 l/h. Das erzeugte Osmosewasser hat eine Wasserhärte von 0° und eine Leitfähigkeit kleiner 30 µS/cm, abhängig von Ihrer örtlichen Wasserhärte und der Anlageneinstellung. Wird ein geringerer Leitwert benötigt, kann ein Ionenaustauscher nachgeschaltet werden.

» Funktionsprinzip

Die Umkehrosmoseanlage arbeitet wie ein permanenter Rückspülfilter und produziert somit hochwertiges Reinstwasser ohne Unterbrechung und Harztausch. Nach Anschluss der Wasseraufbereitung an Ihren Verbraucher, wird sofort hochreines VE-Wasser produziert. Am Leitfähigkeitsmessgerät kann die aktuelle Permeatreinheit abgelesen werden.

» Optionen

Freier Auslauf bedeutet, dass das Osmosewasser in einen offenen Tank strömen muss, die Permeatleistung beträgt 500l/h. Höhenunterschiede oder Entfernungen können nicht überwunden werden. Der Ausgangsdruck beträgt 0 bar.

Ausgangsdruck bis ca. 4 bar für die Speisung in ein Leitungsnetz oder für Höhen von ca. 15 m. Durch den Ausgangsdruck reduziert sich die Permeatleistung auf ca. 400 l/h.

Ausgangsdruck und Abschaltung bedeutet: Wird kein Osmosewasser mehr benötigt, schaltet die Anlage selbsttätig über einen einstellbaren Druckschalter aus. Somit kann die Aufbereitungsanlage auch unbeaufsichtigt betrieben werden. Die Ausbeute reduziert sich auf 400 l/h, bei einem Ausgangsdruck von max. 4bar.

Hinweis: Der Ausgang der Anlage muss immer geöffnet sein. Zusätzliche Eindrosselungen oder Absperrungen führen zum frühzeitigen Verschleiß der Anlage. Die Anlage darf nur an der Trinkwasserleitung betrieben werden.

Regenwasser, Brunnenwasser oder Flußwasser zerstören die Anlagenkomponenten.

Reicht die Leitfähigkeit nicht aus, kann mit einem nachgeschalteten Vollentsalzer die Wasserqualität auf 0..2 µS/cm optimiert werden. Sprechen Sie uns hierzu an!

» Anforderungen an das Zulaufwasser

Die Qualität des Zulaufwassers muss folgende Grenzen einhalten. Anderweitig muss eine Enthärtungskartusche zur Vorbehandlung eingesetzt werden. Gern beraten wir Sie hierzu!

Gesamthärte < 24°GH

freies Chlor nicht nachweisbar

Eisen < 0,12 mg/l

Kieselsäure < 20 mg/l

Mangan < 0,07 mg/l

Sulfat < 270 mg/l

Chlordioxid nicht nachweisbar

Kolloid-Index < 3

ph-Wert 4-9

» Die Umkehrosmoseanlage ist wie folgt aufgebaut

Aluminiumgestell mit Luftreifen

Drehschieberpumpe mit Motor

Steuerung im Schaltschrank

Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertabschaltung

Einstellbarer Druckschalter zur Voreinstellung des Ausschaltgrenzwertes. Optional!

Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation

Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung

» Einsatzbeispiele der mobilen Umkehrosmoseanlage

Befüllung von Heizungsanlagen

Befüllung von Fernwärmenetzen

Befüllung von Pools

Befüllung von Schwimmteichen

Reinigung von Fahrzeugen

Reinigung von Solaranlagen

Reinigung von Photovoltaikanlagen

Herstellung von Ansetzwasser

und natürlich dort, wo VE-Wasser benötigt wird

» Daten

Leistung	bis 500 l/h
Leitfähigkeit	kleiner 30 µS/cm
Gesamthärte	0° GH

Maße	B 50, T 50, H 120 in cm
Ausgangsdruck	bis 6 bar
Vordruck	2,5 - 6 bar
Druckanzeige	Pumpendruck und Ausgangsdruck
Membrane	2 x 4040
Druckrohre	GFK oder Edelstahl
Drehschieberpumpe	Edelstahl, Motor 230V, 50Hz
Gewicht	52 kg
Wasserverhältniss	1:1 oder 1:1,5 Permeat zu Konzentrat

Leistung: bis 500 l/h Leitfähigkeit: kleiner 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ Gesamthärte: 0° GH Maße: B 50, T 50, H 120 in cm Ausgangsdruck: bis 6 bar Vordruck: 2,5 - 6 bar Druckanzeige: Pumpendruck und Ausgangsdruck Membrane: 2 x 4040 Druckrohre: GFK oder Edelstahl Drehschieberpumpe: Edelstahl, Motor 230V, 50Hz Gewicht: 52 kg Wasserverhältniss: 1:1 oder 1:1,5 Permeat zu Konzentrat

Aluminiumgestell mit Standfüßen Edelstahl-Drehschieberpumpe mit Motor Steuerung im Schaltschrank
Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertabschaltung Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung

Ausführung dieses Artikels

ModBUS TCP Anbindung	ohne
Option	Freier Auslauf
Stör- und Betriebsmeldung	ohne

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 24.09.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/umkehrosmoseanlage-500-l-h-mobil/15500.1>.