

» Produktinformation · Artikel 15550.1

Umkehrosmoseanlage bis 180 l/h



Artikelnummer	15550.1
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	20 kg

Stationäre Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von Osmosewasser. Für gewerbliche und private Anwendungen mit laufendem Bedarf an entsalztem Wasser. Die Permeatleistung ist wählbar und wird auf den Bedarf abgestimmt. Die Anlage trennt das Zulaufwasser fortlaufend in Permeat und Konzentrat, ein Harzwechsel entfällt. Voraussetzung ist chlorfreies Zulaufwasser mit einer Gesamthärte unter 24 °GH, andernfalls ist eine Enthärtung vorzuschalten. Aluminiumgestell mit Standfüßen, Drehschieberpumpe mit Motor und Steuerung im Schaltschrank. Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation, Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung sowie ein Leitfähigkeitsmessgerät zur Anzeige der Permeatreinheit. Stör- und Betriebsmeldung sowie eine ModBUS-TCP-Anbindung sind konfigurierbar.

Stationäre Umkehrosmoseanlage zur professionellen und wirtschaftlichen Erzeugung von Osmosewasser

Für alle gewerblichen und privaten Anwendungen mit Bedarfsmengen bis 180 l/h. Das erzeugte Osmosewasser hat eine Wasserhärte von 0° dH/GH und eine Leitfähigkeit kleiner 30 µS/cm, abhängig von Ihrer örtlichen Wasserhärte und der Anlageneinstellung. Wird ein geringerer Leitwert benötigt, kann ein Ionenaustauscher nachgeschaltet werden.

» Funktionsprinzip

Die Umkehrosmoseanlage arbeitet wie ein permanenter Rückspülfilter, der einen Teil als Produktwasser (Permeat) und einen Teil als Abwasser (Konzentrat) trennt. Das Permeat erfüllt die Vorgaben der VDI und produziert zudem noch hochwertiges Osmosewasser ohne Unterbrechung und ohne Harztausch.

Nach Anschluss der Wasseraufbereitung an Ihren Verbraucher, wird sofort hochreines Befüllwasser produziert. Am Leitfähigkeitsmessgerät kann die aktuelle Permeatreinheit abgelesen werden.

» Anforderungen an das Zulaufwasser

Die Qualität des Zulaufwassers muss folgende Grenzen einhalten. Anderweitig muss eine Enthärtungskartusche zur Vorbehandlung eingesetzt werden. Gern beraten wir Sie hierzu!

Gesamthärte < 24°GH

freies Chlor nicht nachweisbar

Eisen < 0,12 mg/l

Kieselsäure < 20 mg/l

Mangan < 0,07 mg/l

Sulfat < 270 mg/l

Chlordioxid nicht nachweisbar

Kolloid-Index < 3

ph-Wert 4-9

» Die Umkehrosmoseanlage ist wie folgt aufgebaut

Aluminiumgestell mit Standfüßen

Drehschieberpumpe mit Motor

Steuerung im Schaltschrank

Leitfähigkeitsmessgerät SDK

Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation

Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung

» Technische Daten

Model	OSMOpure 60	OSMOpure 120	OSMOpure 180
Leistung l/h	60	120	180

Tagesleistung in l/d	1440	2880	4320
Rückhalterate (Ausbeute abhängig von der Wasserqualität)	85 - 97% je nach Ausbeute		
Betriebstemperatur	5 bis 35°C		
Vordruck (nach Vorfilter)	1 - 6 bar während des Betriebs		
Arbeitsdruck	typisch 6,2 bar		
Aufbauart	Standanlage oder Mobil		
Pumpentyp / Material	Drehschieberpumpe, wasserberührte Teile aus Messing / Edelstahl und Grafit.		
Motor	Einphasen-Motor, IP 44, 1400 min-1, eigenbelüftet, übertemperatursesichert, dauerlaufgeeignet		
Abwasser-Reinwasser-Verhältnis	3:1 bis 1:1 (je nach Rohwasserqualität)		
Ausbeute*	25 bis 60% (je nach Rohwasserqualität)		
Modultyp / Modulmaterial	Wickelmodul(e) aus Polyamid-Polysulfon (TFC)		
Modulanzahl	1	2	3
Modulgröße	3012		
Vorfiltration	10" Kombifilter (Aktivkohle + Feinfilter 1 µm)		
Wasserberührte Materialien	Polyamid, Polyethylen, Polypropylen, NBR, Pumpe aus Messing oder Edelstahl mit Grafit-schiebern		
Elektrischer Anschluss	230 Volt, 50 Hz		
Anschlussleistung in kW	0,37		
Wasseranschlüsse	Gewinde G 3/4" AG		
Maße (L × B × H) in mm	750 × 590 × 200		
Gewicht in kg	26	28	30

Model | OSMOpure 60 | OSMOpure 120 | OSMOpure 180 Leistung l/h | 60 | 120 | 180 Tagesleistung in l/d | 1440 | 2880 | 4320 Rückhalterate (Ausbeute abhängig von der Wasserqualität): 85 - 97% je nach Ausbeute
 Betriebstemperatur: 5 bis 35°C Vordruck (nach Vorfilter): 1 - 6 bar während des Betriebs Arbeitsdruck: typisch 6,2 bar
 Aufbauart: Standanlage oder Mobil Pumpentyp / Material: Drehschieberpumpe, wasserberührte Teile aus Messing / Edelstahl und Grafit. Motor: Einphasen-Motor, IP 44, 1400 min-1, eigenbelüftet, übertemperatursesichert,

dauerlaufgeeignet Abwasser-Reinwasser-Verhältnis: 3:1 bis 1:1 (je nach Rohwasserqualität) Ausbeute*: 25 bis 60% (je nach Rohwasserqualität) Modultyp / Modulmaterial: Wickelmodul(e) aus Polyamid-Polysulfon (TFC) Modulanzahl | 1 | 2 | 3 Modulgröße: 3012 Vorfiltration: 10" Kombifilter (Aktivkohle + Feinfilter 1 µm) Wasserberührte Materialien: Polyamid, Polyethylen, Polypropylen, NBR, Pumpe aus Messing oder Edelstahl mit Grafit-schiebern Elektrischer Anschluss: 230 Volt, 50 Hz Anschlussleistung in kW: 0,37 Wasseranschlüsse: Gewinde G 3/4" AG Maße (L × B × H) in mm: 750 × 590 × 200 Gewicht in kg | 26 | 28 | 30

Ausführung dieses Artikels

ModBUS TCP Anbindung	ohne
Permeatleistung Osmose	60 l/h
Stör- und Betriebsmeldung	ohne

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
 Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
 Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 01.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/umkehrosmoseanlage-bis-180-l-h/15550.1>.