

» Produktinformation · Artikel 10248.1

Umkehrosmoseanlage 250 l/h



Artikelnummer	10248.1
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	52 kg
Maße L × B × H	50 × 50 × 140 mm

Stationäre Umkehrosmoseanlage zur wirtschaftlichen Erzeugung von Osmosewasser. Für die Befüllung von Heizungsanlagen, Fernwärmenetzen und Pools sowie für die Reinigung von Fahrzeugen und Photovoltaikanlagen. Die Anlage arbeitet wie ein permanenter Rückspülfilter und liefert Osmosewasser ohne Unterbrechung und ohne Harztausch. Das erzeugte Wasser ist frei von Härtebildnern, für eine höhere Reinheit lässt sich ein Ionenaustauscher oder ein EDI-Modul nachschalten. Aluminiumgestell mit Drehschieberpumpe, Steuerung im Schaltschrank und Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung. Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation sowie ein Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertabschaltung gehören zur Ausstattung. Die Ausführung mit freiem Auslauf oder mit Ausgangsdruck und selbsttätiger Abschaltung ist wählbar. Der Betrieb ist nur an der Trinkwasserleitung zulässig.

Stationäre Umkehrosmoseanlage zur professionellen und wirtschaftlichen Erzeugung von Osmosewasser

Für alle Anwendungen mit Bedarfsmengen bis 250l/h. Das erzeugte Osmosewasser hat eine Wasserhärte von 0° und eine Leitfähigkeit kleiner 30 µS/cm, abhängig von Ihrer örtlichen Wasserhärte und der Anlageneinstellung. Wird ein geringerer Leitwert benötigt, kann ein Ionenaustauscher oder EDI-Modul nachgeschaltet werden.

» Funktionsprinzip

Die Umkehrosmoseanlage arbeitet wie ein permanenter Rückspülfilter und produziert somit hochwertiges Reinstwasser ohne Unterbrechung und Harztausch.

Nach Anschluss der Wasseraufbereitung an Ihren Verbraucher, wird sofort hochreines VE-Wasser produziert. Am Leitfähigkeitsmessgerät kann die aktuelle Permeatreinheit abgelesen werden.

» Optionen

Freier Auslauf bedeutet, dass das Osmosewasser in einen offenen Tank strömen muss, die Permeatleistung beträgt 250l/h. Höhenunterschiede oder Entfernungen können nicht überwunden werden. Der Ausgangsdruck beträgt 0 bar.

Ausgangsdruck und Abschaltung bedeutet: Wird kein Osmosewasser mehr benötigt, schaltet die Anlage selbsttätig über einen einstellbaren Druckschalter aus. Somit kann die Aufbereitungsanlage auch unbeaufsichtigt betrieben werden. Die Ausbeute reduziert sich auf 200 l/h, bei einem Ausgangsdruck von max. 4bar.

Hinweis: Der Ausgang der Anlage muss immer geöffnet sein. Zusätzliche Eindrosselungen oder Absperrungen führen zum frühzeitigen Verschleiß der Anlage. Die Anlage darf nur an der Trinkwasserleitung betrieben werden.

Regenwasser, Brunnenwasser oder Flusswasser zerstören die Anlagenkomponenten.

Reicht die Leitfähigkeit nicht aus, kann mit einem nachgeschalteten Vollentsalzer die Wasserqualität auf 0..2 µS/cm optimiert werden. Sprechen Sie uns hierzu an!

» Anforderungen an das Zulaufwasser

Die Qualität des Zulaufwassers muss folgende Grenzen einhalten. Anderweitig muss eine Enthärtungsanlage zur Vorbehandlung eingesetzt werden. Gern beraten wir Sie hierzu!

Gesamthärte < 24°GH

freies Chlor nicht nachweisbar

Eisen < 0,12 mg/l

Kieselsäure < 20 mg/l

Mangan < 0,07 mg/l

Sulfat < 270 mg/l

Chlordioxid nicht nachweisbar

Kolloid-Index < 3

ph-Wert 4-9

» Die Umkehrosmoseanlage ist wie folgt aufgebaut

Aluminiumgestell mit Standfüßen

Drehschieberpumpe mit Motor

Steuerung im Schaltschrank

Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertabschaltung

Einstellbarer Druckschalter zur Voreinstellung des Ausschaltgrenzwertes. Optional!

Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation

Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung

» Einsatzbeispiele der Umkehrsmoseanlage

Befüllung von Heizungsanlagen

Befüllung von Fernwärmenetzen

Befüllung von Pools

Befüllung von Schwimmteichen

Reinigung von Fahrzeugen

Reinigung von Solaranlagen

Reinigung von Photovoltaikanlagen

Herstellung von Ansetzwasser

und natürlich dort, wo VE-Wasser benötigt wird

» Daten

Merkmal	Ausführung
Leistung	bis 250l/h
Leitfähigkeit	kleiner 30 µS/cm, je nach Zulaufwasser
Gesamthärte	0° GH
Maße	B 50, T 50, H 120 in cm

Ausgangsdruck	je nach Konfiguration bis 4 bar
Vordruck	2,5 - 6 bar
Druckanzeige	Pumpendruck, Ausgangsdruck (optional)
Membrane	1 x 4040
Druckrohre	GFK
Drehschieberpumpe	Klemmring, Motor 230V, 50Hz
Gewicht	52 kg
Wasserverhältniss	1,5:1 bis 1:1,5 Permeat zu Konzentrat, je nach Zulaufwasser

Leistung: bis 250l/h Leitfähigkeit: kleiner 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$, je nach Zulaufwasser Gesamthärte: 0° GH Maße: B 50, T 50, H 120 in cm Ausgangsdruck: je nach Konfiguration bis 4 bar Vordruck: 2,5 - 6 bar Druckanzeige: Pumpendruck, Ausgangsdruck (optional) Membrane: 1 x 4040 Druckrohre: GFK Drehschieberpumpe: Klemmring, Motor 230V, 50Hz Gewicht: 52 kg Wasserverhältniss: 1,5:1 bis 1:1,5 Permeat zu Konzentrat, je nach Zulaufwasser

Ausführung dieses Artikels

ModBUS TCP Anbindung	ohne
Option	Freier Auslauf
Stör- und Betriebsmeldung	ohne

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 01.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/umkehrosmoseanlage-250-l-h/10248.1>.