

» Produktinformation · Artikel 10444

HydroGO E - Osmoseanlage für Camping & Outdoor - 230V



Artikelnummer	10444
Hersteller	AFT Shop
Lieferzeit	2-5 Tage
Gewicht	15 kg

Mobile Umkehrosmoseanlage für Camping, Outdoor und Notfallvorsorge. Bereitet vorhandenes Rohwasser zu klarem, hygienisch reinem Trinkwasser auf. Vierstufiges Filtersystem aus Grobfilter, Aktivkohleblock, Sedimentfilter und TFC-Osmosemembran. Der Aktivkohlefilter aus gepresster Kokosnussschalenkohle bindet organische Schadstoffe sowie Geruchs- und Geschmacksstoffe. Selbstansaugende elektrische Pumpe, über das mitgelieferte Schaltnetzteil am 230-V-Netz betreibbar. Robustes Gehäuse aus lackiertem Stahl, transportabel und für den Filterwechsel zu öffnen. Alle Leitungen sind als Stecksystem ausgeführt und für Transport und Lagerung werkzeuglos trennbar. Die Permeatleistung ist wählbar, Anschlusskomponenten, Werkzeug und Gehäuseschlüssel liegen bei.

Mobiles Trinkwasser-System für Outdoor, Exkursionen und Notfallvorsorge - sicher & mobil

Das robuste Gehäuse aus lackiertem Stahl ist besonders stabil, langlebig und trotzdem leicht zu transportieren. Mit dem Schaltnetzteil ist die Anlage schnell an jede 230V ~50Hz Stromversorgung angeschlossen – ideal für Camping, Outdoor-Einsätze oder mobile Wasseraufbereitung. Die Pumpe arbeitet selbstansaugend. Sollte die Anlage an die direkte Wasserzufuhr angeschlossen werden ist dies auch kein Problem. Der Grobfilter ist nur gesteckt und kann ganz bequem entfernt werden.

Die mobile Osmoseanlage arbeitet mit einem effektiven 4-Stufen-Filtersystem zur optimalen Wasseraufbereitung:

Grobfilter (100 µm): Entfernt grobe Schmutzpartikel direkt an der Saugleitung und schützt die nachfolgenden Filter.

Aktivkohlefilter (Blockfilter): Bindet unangenehme Geschmacksstoffe sowie organische Verunreinigungen und verbessert den Geschmack des Wassers deutlich.

Sedimentfilter (1 µm): Sorgt für die perfekte Vorfiltration der Osmosemembrane

Osmosemembrane: Entfernt nahezu alle Schadstoffe, Keime, Bakterien und mikrobiologische Partikel, sodass Sie jederzeit klares, hygienisch reines Wasser erhalten.

» Robuste Qualität und einfache Wartung

Neben dem widerstandsfähigen Gehäuse sind alle Bauteile der Anlage in Industriequalität gefertigt.

Beim Grobfilter verhindern kleine Perlen im Inneren das Festsitzen von Schmutz. Dadurch lässt sich der Filter nach Gebrauch einfach ausschütteln, um den größten Teil der Verunreinigungen zu entfernen. Anschließend kann er bequem von außen abgewaschen werden – wartungsarm und langlebig.

Sollte beim Wechseln der Filter Wasser in das Gehäuse gelangen, können Sie dies bequem durch das Entfernen eines Gummistopfens und leichtes Kippen aus dem Gehäuse entfernen.

» Hochwertige AFT-Filtertechnologie

Die Meltblown-Filterkerzen der FSR-Serie sind hochwertige Sedimentfilter aus 100 % Polypropylen (PP) und kommen ohne chemische Bindemittel aus. Die verschmolzenen und zufällig verflochtenen Fasern erzeugen eine hocheffektive Mikroporenstruktur, die von außen nach innen immer feiner wird.

Dank der Rillenstruktur bieten diese Filter eine bis zu 85 % größere Filteroberfläche und somit eine längere Standzeit sowie eine höhere Filtrationsleistung als herkömmliche Filter.

Unsere Aktivkohlefilter aus gepresster Kokosnussschalen-Kohle binden nicht nur organische Schadstoffe, sondern auch Geruchs- und Geschmacksstoffe, wodurch das Wasser angenehm neutral schmeckt. Diese natürliche Aktivkohle ist besonders leistungsfähig und reaktionsfreudig und bietet somit eine optimale Filterwirkung.

» Effiziente TFC-Osmosemembrane

Die verwendete TFC-Membran (Thin Film Composite) überzeugt durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Effizienz auch bei niedrigem Betriebsdruck. Dank ihrer präzisen, dichten Wicklung erfüllt sie die höchsten Qualitätsanforderungen in der Wasserfiltration und sorgt für bestmögliche Reinheit des erzeugten Wassers.

» Anschluss und Konzentratabführung

Alle Leitungen sind als praktische Stecksysteme ausgeführt und können für Transport oder Lagerung jederzeit bequem und werkzeuglos entfernt werden. Die Schlauchleitungen werden am Stück geliefert, mit der beiliegenden Schlauchschere können Sie diese auf Ihr gewünschtes individuelles Maß zuschneiden. Das beim Osmoseprozess entstehende Konzentrat kann problemlos in die ursprüngliche Wasserquelle zurückgeführt werden, da bei der

Wasseraufbereitung keine chemischen Zusätze oder Schadstoffe verwendet werden. Es handelt sich beim Konzentrat lediglich um das abgeführte Abwasser, das die im Filterprozess zurückgehaltenen Substanzen in konzentrierter Form enthält. Alternativ können Sie das Konzentrat in einen Abwasserkanal leiten.

» Komplett ausgestattet und einsatzbereit

Alle für den Betrieb benötigten Anschlusskomponenten, Werkzeuge und Zubehörteile sind im Lieferumfang enthalten. Der Filterwechsel ist mühelos durch Öffnen des Gehäuses möglich – alle Filter- und Gehäuseschlüssel werden ebenfalls mitgeliefert.

» Welche Stoffe werden gefiltert bzw. reduziert

Salze und Mineralien

viele chemische Verbindungen wie PFA und PCB

Mikroplastik

organische Schadstoffe

Viren und Bakterien

Schwermetalle wie Kupfer, Blei, Zink, Nickel,...

Nitrat und Nitrit

Chlor und Chloridverbindungen

Pestizide, Medikamentrückstände, Hormone,...

» Vorteile auf einem Blick

Schaltnetzteil im Lieferumfang enthalten, dank diesem kann die Osmose an jeder 230V ~50Hz Stromversorgung angeschlossen werden

Robuste, transportable Bauweise aus lackiertem Stahl

Selbstansaugende, elektrische Druckerzeugung

Vierfache Filterung für klares, sicheres Wasser

Leistung: Bis zu 60 Liter pro Stunde

Langlebige Filter und Membranen in Industriequalität

» Technische Daten

Volumenstrom: 60 l/h Vordruck: Nicht benötigt, System ist selbstansaugend Permeat-Konzentrat-Verhältnis: 1:1 Min.
Medientemperatur: 5° C Max. Medientemperatur: 30° C Filterstufen: 4 Breite: 220 mm Höhe ohne Griff: 530 mm
Höhe mit Griff: 590 mm Tiefe: 420 mm Anschluss Saugleitung: 3/8" Steckverbinder Anschluss Konzentrat: 3/8"
Steckverbinder Anschluss Permeat: 1/4" Steckverbinder Leergewicht: 15,8 kg Gewicht gefüllt: 18 kg Spannung Anlage:
230V ~50Hz Spannung Pumpe: 24 VDC

» Lieferumfang

2 Stück Filtergehäuse inkl. Filtereinsätzen 1 Stück Membrangehäuse inkl. TFC-Hochleistung Membrane 1 Stück
Manometer zum Ablesen des erzeugten Druckes 1 Stück Pumpe mit 24 VDC 1 Stück Schaltnetzteil 230V ~50Hz 5
Meter Schlauchleitung in 1/4" für Permeatanschluss 5 Meter Schlauchleitung in 3/8" für Ansaugleitung und
Konzentratanschluss 1 Stück Grobfilter zum Anstecken an die Saugleitung 1 Stück Filterschlüssel 1 Stück
Gehäuseschlüssel 1 Stück Schlauchschere zur individuellen Anpassung der Schlauchleitung

Volumenstrom: 60 l/h Vordruck: Nicht benötigt, System ist selbstansaugend Permeat-Konzentrat-Verhältnis: 1:1 Min.
Medientemperatur: 5° C Max. Medientemperatur: 30° C Filterstufen: 4 Breite: 220 mm Höhe ohne Griff: 530 mm
Höhe mit Griff: 590 mm Tiefe: 420 mm Anschluss Saugleitung: 3/8" Steckverbinder Anschluss Konzentrat: 3/8"
Steckverbinder Anschluss Permeat: 1/4" Steckverbinder Leergewicht: 15,8 kg Gewicht gefüllt: 18 kg Spannung Anlage:
230V ~50Hz Spannung Pumpe: 24 VDC

2 Stück Filtergehäuse inkl. Filtereinsätzen 1 Stück Membrangehäuse inkl. TFC-Hochleistung Membrane 1 Stück
Manometer zum Ablesen des erzeugten Druckes 1 Stück Pumpe mit 24 VDC 1 Stück Schaltnetzteil 230V ~50Hz 5
Meter Schlauchleitung in 1/4" für Permeatanschluss 5 Meter Schlauchleitung in 3/8" für Ansaugleitung und
Konzentratanschluss 1 Stück Grobfilter zum Anstecken an die Saugleitung 1 Stück Filterschlüssel 1 Stück
Gehäuseschlüssel 1 Stück Schlauchschere zur individuellen Anpassung der Schlauchleitung

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 05.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/hydrogo-e-osmoseanlage-fuer-camping-outdoor-230v/10444>.