

» Produktinformation · Artikel 10423

Heizungswasser HWM - Mobile Befüllstation bis 65 °C



Artikelnummer	10423
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	120 kg

Mobile Befüllstation HWM mit GFK-Druckbehälter zur Herstellung von vollentsalztem Heizungswasser. Für die sichere Befüllung von Heizungsanlagen, ausgelegt auch für erwärmtes Anlagenwasser. Der Aluminiumrahmen macht die Station mobil und flexibel einsetzbar, die Bereifung ist wählbar. Der Druckbehälter aus glasfaserverstärktem Kunststoff ist druckstabil, korrosionsbeständig und für Ionenaustauscherharze und Filtermaterialien ausgelegt. Ein zertifizierter Systemtrenner verhindert den Rückfluss von aufbereitetem Heizungswasser in die Trinkwasserinstallation nach DIN. Die Durchflussmessung über eine Wasseruhr aus Edelstahl ist konfigurierbar und dokumentiert den Wasserverbrauch. Die Reinheitskontrolle über ein elektronisches Leitfähigkeitsmessgerät ist wählbar, die integrierte Verschneideeinrichtung verhindert ein zu reines Heizungswasser. Das Harzvolumen ist wählbar, Nachfüllharz kann mitbestellt werden.

Mobiles Wasseraufbereitungssystem mit GFK-Druckbehälter für Heizungswasser

Dieses professionelle Wassersystem ist speziell zur Herstellung von vollentsalztem (VE) Heizungswasser entwickelt und für Temperaturen bis zu 65 °C ausgelegt. Es ermöglicht eine sichere und zuverlässige Befüllung von Heizungsanlagen und ist durch seinen robusten Aluminiumrahmen mit Lufträdern besonders mobil und flexibel im Einsatz.

» Robuster GFK-Drucktank für effektive Wasseraufbereitung

Der eingesetzte Glasfaserverstärkte Kunststoffdruckbehälter (GFK) ist druckstabil, korrosionsresistent und für die Verwendung mit Ionenaustauscherharzen und Filtermaterialien optimiert. So werden Verunreinigungen effektiv beseitigt, was die Lebensdauer der Heizungsanlage verlängert und den Wartungsaufwand minimiert.

» Schutz der Trinkwasserinstallation durch Systemtrenner

Ein zertifizierter Systemtrenner verhindert den Rückfluss von aufbereitetem Heizungswasser in die Trinkwasserversorgung, damit die Hygienevorschriften und Zulassungen gemäß DIN eingehalten werden.

» Exakte Verbrauchserfassung und Leitfähigkeitsregelung

Eine hochwertige Wasseruhr aus Edelstahl dokumentiert den exakten Wasserverbrauch. Ergänzt wird das System durch ein elektronisches Leitfähigkeitsmessgerät, mit dem sich die Leitfähigkeit individuell einstellen lässt. Dies wird durch die integrierte Verschneideeinrichtung ermöglicht, die sicherstellt, dass das Heizungswasser nicht zu rein ist. Das System bietet dadurch den Vorteil, dass der Wasserverbrauch effizient genutzt und die Wasserqualität optimal angepasst wird – was eine höhere Ausbeute beim Befüllen von Heizungsanlagen ermöglicht.

» Technische Details

Betriebsdruck: 0,2 bis 6 bar

Berstdruck: 12 bar

Durchflussmenge: abhängig von Anlagengröße und Zulaufwasserqualität

Gewicht: Je nach Ausführung zwischen 30 und 80 kg

Partikelfilter: Entfernung von Spänen, Installationsresten, Sand, Rost und Schwebstoffen bis 1 µm

Temperaturbereich: Bis maximal 65 °C

» Lieferumfang

Vollentsalzerflasche (MBK 30), entnehmbar für Harzwechsel und Transport, ausgestattet mit Absperrhähnen an Ein- und Ausgang

Druckminderer inkl. Manometer

Messeinheit mit digitaler Anzeige für Ein- und Ausgangswert

1x Feinfiltereinsatz für Filtergehäuse

1 transparentes Filtergehäuse inklusive Halterung

Wasseruhr in Edelstahl

Systemtrenner BA

Verschneideeinrichtung

Aluminiumgestell, geeignet zum Anbau von weiterem Zubehör

Räder als Leichtlaufrollen oder Luftstollenräder zur einfachen Mobilität

Mit dieser mobilen Befüllstation erhalten Sie ein hochfunktionales, normgerechtes Wasseraufbereitungssystem, das die Heizungswasserbefüllung erleichtert, die Heizungsanlage schützt und eine präzise Kontrolle der Wasserqualität ermöglicht.

- Betriebsdruck: 0,2 bis 6 bar - Berstdruck: 12 bar - Durchflussmenge: abhängig von Anlagengröße und Zulaufwasserqualität - Gewicht: Je nach Ausführung zwischen 30 und 80 kg - Partikelfilter: Entfernung von Spänen, Installationsresten, Sand, Rost und Schwebstoffen bis 1 µm - Temperaturbereich: Bis maximal 65 °C
- Vollentsalzerflasche (MBK 30), entnehmbar für Harzwechsel und Transport, ausgestattet mit Absperrhähnen an Ein- und Ausgang - Druckminderer inkl. Manometer - Messeinheit mit digitaler Anzeige für Ein- und Ausgangswert - 2x Feinfilter mit transparentem Filtergehäuse inklusive Halterung - Wasseruhr in Edelstahl - Systemtrenner BA - Verschneideeinrichtung - Aluminiumgestell, geeignet zum Anbau von weiterem Zubehör - Räder als Leichtlaufrollen oder Luftstollenräder zur einfachen Mobilität

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 01.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/heizungswasser-hwm-mobile-befuellstation-bis-65-0c/10423>.