

» Produktinformation · Artikel 01364.6

VE-Station 900 - Hochdruckpumpe



Artikelnummer	01364.6
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	120 kg

Komplette VE-Station mit Hochdruck-Pumpeneinheit zur Erzeugung von demineralisiertem Wasser. Ausgelegt für Anwendungen in Gewerbe und Industrie. Zwei Ionenaustauscher entsalzen das Wasser, eine zweistufige Partikelfilterstation ist nachgeschaltet. Harzvolumen und Volumenstrom sind wählbar und auf den Bedarf abstimmbare. Die Hochdruck-Reihenkolbenpumpe arbeitet leise, wirtschaftlich und wartungsfreundlich. Ein Magnetventil im Zulauf schützt die Pumpe vor Trockenlauf, nach dem Abschalten wird die Leitung selbsttätig entlastet. Zwei Manometer zeigen den Eingangs- und den Ausgangsdruck, das Messgerät SDK dient der Reinheitskontrolle. Sämtliche Komponenten sind auf einem Aluminiumgestell montiert.

VE-Station 900 inkl. Hochdruck-Pumpeneinheit

Komplettes Wasserfiltersystem zur Erzeugung von demineralisiertem Wasser für Gewerbe und Industrie inkl. Hochdruck-Pumpeneinheit.

Die VE-Station inkl. Hochdruck-Pumpeneinheit zeichnet sich durch die Verwendung von hochwertigen Industriekomponenten sowie einer bewährten Konstruktion aus. Die Vorfilterstation sowie die nachgeschalteten Ionenaustauscher produzieren reines VE-Wasser mit einem Leitwert von 0-1 $\mu\text{S}/\text{cm}$ und einer Gesamthärte von 0 $^{\circ}\text{GH}$. Die Hochdruck-Reihenkolbenpumpe arbeitet sehr wartungsfreundlich, leise und wirtschaftlich. Sämtliche Komponenten sind auf ein Aluminiumgestell montiert, was einen sehr kompakten Aufbau ermöglicht.

» Wasseraufbereitung

Das Wasser wird zu Beginn in zwei Ionenaustauscher komplett entsalzt und auf einen Leitwert von 0 $\mu\text{S}/\text{cm}$ und einer Gesamthärte von 0 $^{\circ}$ aufbereitet. Nach der Entsalzung werden evtl. übergebliebene Schwebstoffe in einer 2-stufigen

Partikelfilterstation aus dem Wasser gefiltert.

» Druckeinstellung

Die Druckeinstellung an der Hochdruckpumpe wird über ein Justierventil an der Pumpe selbst eingestellt und kann jederzeit per Hand verändert werden. Der Druckbereich liegt bei 25 - 100 bar.

» Trockenlaufschutz

Ein im Zulauf verbautes Magnetventil sperrt die Wasserversorgung, sobald das Magnetventil stromlos ist. Sobald die Pumpe in Betrieb geht, öffnet das Magnetventil und die Pumpe kann den zuvor eingestellten Druck erzeugen. Fällt der Eingangsdruck unter 1,5 bar, wird die Pumpe abgeschaltet um diese vor Trockenlaufen zu schützen. Sobald der Eingangsdruck wieder erreicht wird, läuft die Pumpe automatisch wieder an.

» Druckentlastung als Geräteschutz

Sobald die Pumpe ausschaltet, wird parallel ein Hochdruckmagnetventil für eine kurze Zeit geöffnet, um den Hochdruck in der Leitung zu entlasten. Dieser Schritt ist zwingend erforderlich, da alle Niederdruckkomponenten durch den hohen Druck beschädigt werden können. Die Druckentlastungsleitung muss in einen Behälter oder Ablauf geführt werden.

» Drucküberwachung

Mittels zwei Manometer kann der Ein- und Ausgangsdruck jederzeit abgelesen werden.

» Messgerät zur Reinheitskontrolle

Mit unserem Messgerät SDK haben Sie zu jeder Zeit den aktuellen Leitwert des VE-Wassers im Blick und können rechtzeitig handeln, wenn das Harz erschöpft ist und getauscht werden muss.

» Varianten

Typ	VE.HD.50	VE.HD.100	VE.HD.250	VE.HD.400	VE.HD.600
Volumenstrom	25 - 50 l/h 0,4 - 0,8 l/min	50 - 100 l/h 0,8 - 1,7 l/min	100 - 250 l/h 1,7 - 4,2 l/min	200 - 400 l/h 3,3 - 6,7 l/min	300 - 600 l/h 5 - 10 l/min
Betriebsdruck min.	25 bar				

Betriebsdruck max.	100 bar				
Leistung bei max.	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW
Stromanschluss	230V ~50Hz	230V ~50Hz	230V ~50Hz	230V ~50Hz	230V ~50Hz

» Technische Daten

Merkmal	Ausführung
Anschlüsse	3/4" Außengewinde
Gewicht	je nach Flaschengröße ab 40 kg
Betriebsdruck	von 25 bis 100 bar
Max. Eingangsdruck	5 bar
Spannungsversorgung	je nach Variante 230 V bzw. 400 V auf Anfrage
Filter	1. Stufe 20µm, 2. Stufe 1µm
Messeinheit	SDK, Messbereich 0 - 10.000 µS/cm
Druckerhöhungspumpe	einstellbar zwischen 25 - 100 bar

» Lieferumfang

Menge	Bestandteil
2 Stück	MBK Vollentsalzerflasche aus GFK blau. Die Flasche kann zum Harzwechsel oder Transport entnommen werden. Absperrhähne an Ein- und Ausgang
2 Stück	Edelstahlmanometer zur Kontrolle der Filterverschmutzung sowie des Ein- und Ausgangsdrucks
1 Stück	Messeinheit SDK mit digitaler Leitwertanzeige mit einem Messbereich von 0 - 10.000 µS/cm
1 Stück	Filterstation bestehend aus 2x Filtergehäuse PRO, 1. Filterstufe: Sedimentfilter 20µm, 2. Filterstufe: Sedimentfilter 1µm
1 Stück	Aluminiumgestell ermöglicht das Anbauen von weiterem Zubehör wie Wasseruhr usw.

1	Hochdruck-Pumpeneinheit mit Druckjustierventil 25 - 100 bar, inkl. Trockenlaufschutz, Druckentlastung sowie
Stück	Drucküberwachung

Anschlüsse: 3/4" Außengewinde Gewicht: je nach Flaschengröße ab 40 kg Betriebsdruck: von 25 bis 100 bar Max.

Eingangsdruck: 5 bar Spannungsversorgung: je nach Variante 230 V bzw. 400 V auf Anfrage

2x MBK Vollentsalzerflasche aus GFK blau. Die Flasche kann zum Harzwechsel oder Transport entnommen werden. Absperrhähne an Ein- und Ausgang 2x Edelstahlmanometer zur Kontrolle der Filterverschmutzung sowie des Ein- und Ausgangsdrucks 1x Messeinheit SDK mit digitaler Leitwertanzeige mit einem Messbereich von 0 - 10.000 µS/cm 1x Filterstation bestehend aus 2x Filtergehäuse PRO, 1. Filterstufe: Sedimentfilter 20µm, 2. Filterstufe: Sedimentfilter 1µm 1x Aluminiumgestell ermöglicht das Anbauen von weiterem Zubehör wie Wasseruhr, etc. 1x Hochdruck-Pumpeneinheit mit Druckjustierventil 25-100 bar, inkl. Trockenlaufschutz, Druckentlastung sowie Drucküberwachung

Ausführung dieses Artikels

Harzvolumen	2 x 20 Liter
Volumenstrom	50-100 l/h

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 01.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/ve-station-900-hochdruckpumpe/01364.6>.