

» Produktinformation · Artikel 10261

Leihgerät Umkehrosmoseanlage 250 oder 500 l/h - OSMOpure



Artikelnummer	10261
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	52 kg
Maße L × B × H	50 × 50 × 140 mm

Umkehrosmoseanlage der Serie OSMOpure als Leihgerät zur zeitweisen Nutzung. Für die Erzeugung von Osmosewasser bei befristetem Bedarf, etwa zur Befüllung von Heizungsanlagen und Fernwärmenetzen. Die Anlage arbeitet wie ein permanenter Rückspülfilter und liefert Osmosewasser ohne Unterbrechung und ohne Harztausch. Aluminiumgestell mit Drehschieberpumpe, Steuerung im Schaltschrank und Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung. Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation sowie ein Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertabschaltung gehören zur Ausstattung. Die Permeateleistung ist wählbar und auf den Bedarf abstimmbare. Die Rückholung durch AFT ist wählbar, andernfalls veranlasst der Mieter den Rücktransport. Der Betrieb ist nur mit Trinkwasser nach DVGW zulässig, die Rückgabe erfolgt in einwandfreiem Zustand.

Mietbedingungen

1-7 Wochentage 129€ / Tag 8-14 Wochentage 119€ / Tag Ab 15 Wochentage 95€ / Tag Alle Preise verstehen sich zzgl. MwSt.

Rückgabe in einwandfreiem Zustand, Schäden müssen berechnet werden. Der Rücktransport erfolgt auf Veranlassung und Rechnung des Kunden. Optional können wir die Abholung der Anlage für Sie übernehmen. Die Mietbedingungen beginnen zum Tag der Anlieferung beim Kunden und enden am Tag der Zustellung beim Auftragnehmer. Das System ist nur mit Trinkwasser nach DVGW zu betreiben. 1 m³ Permeat im Preis inkludiert, zzgl. 29€ je weiteren angefangenen m³. Nach Rücksendung wird eine kostenpflichtige Aufbereitung in Höhe von 59€ in Rechnung gestellt.

Mit Ihrer Bestellung bestätigen Sie, dass Sie die Mietbedingungen gelesen haben und mit deren Geltung einverstanden sind.

Stationäre Umkehrosmoseanlagen zur professionellen und wirtschaftlichen Erzeugung von Osmosewasser.

» Beschreibung

Für alle Anwendungen mit Bedarfsmengen bis 500 l/h. Das erzeugte Osmosewasser hat eine Wasserhärte von 0° und eine Leitfähigkeit kleiner 30µS/cm, abhängig von Ihrer örtlichen Wasserhärte und der Anlageneinstellung. Wird ein geringerer Leitwert benötigt, kann ein Ionenaustauscher nachgeschaltet werden.

» Funktionsprinzip

Die Umkehrosmoseanlage arbeitet wie ein permanenter Rückspülfilter und produziert somit hochwertiges Reinstwasser ohne Unterbrechung und Harztausch. Nach Anschluss der Wasseraufbereitung an Ihren Verbraucher, wird sofort hochreines VE-Wasser produziert. Am Leitfähigkeitsmessgerät kann die aktuelle Permeatreinheit abgelesen werden. Reicht die Leitfähigkeit nicht aus, kann mit einem nachgeschalteten Vollentsalzer die Wasserqualität auf 0..2 µS/cm optimiert werden. Sprechen Sie uns hierzu an!

» Anforderungen an das Zulaufwasser

Die Qualität des Zulaufwassers muss folgende Grenzen einhalten. Anderweitig muss eine Enthärtungskartusche zur Vorbehandlung eingesetzt werden. Gern beraten wir Sie hierzu!

Gesamthärte < 24°GH

freies Chlor nicht nachweisbar

Eisen < 0,12 mg/l

Kieselsäure < 20 mg/l

Mangan < 0,07 mg/l

Sulfat < 270 mg/l

Chlordioxid nicht nachweisbar

Kolloid-Index < 3

ph-Wert 4-9

» Die Umkehrosmoseanlage ist wie folgt aufgebaut

Aluminiumgestell mit Standfüßen

Drehschieberpumpe mit Motor

Steuerung im Schaltschrank

Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertabschaltung

Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation

Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung

» Einsatzbeispiele der Umkehrosmoseanlage

Befüllung von Heizungsanlagen

Befüllung von Fernwärmenetzen

Befüllung von Pools

Befüllung von Schwimmteichen

Reinigung von Fahrzeugen

Reinigung von Solaranlagen

Reinigung von Photovoltaikanlagen

Herstellung von Ansetzwasser

und natürliche dort, wo VE-Wasser benötigt wird

» Daten

Leistung	bis 500 l/h, je nach Konfiguration
Leitfähigkeit	10 bis 35 µS/cm

Gesamthärte	0° GH
Maße	B 50, T 50, H 120 in cm
Ausgangsdruck	freier Auslauf
Vordruck	2,5 - 6 bar
Druckanzeige	Pumpendruck und Ausgangsdruck
Membrane	1x oder 2x 4040
Druckrohre	GFK
Drehschieberpumpe	Edelstahl, Motor 230V, 50Hz
Gewicht	52 kg
Wasserverhältniss	1:1 oder 1:1,5 Permeat zu Konzentrat

Leistung: bis 500 l/h, je nach Konfiguration Leitfähigkeit: 10 bis 35 µS/cm Gesamthärte: 0° GH Maße: B 50, T 50, H 120 in cm Ausgangsdruck: freier Auslauf Vordruck: 2,5 - 6 bar Druckanzeige: Pumpendruck und Ausgangsdruck Membrane: 1x oder 2x 4040 Druckrohre: GFK Drehschieberpumpe: Edelstahl, Motor 230V, 50Hz Gewicht: 52 kg Wasserverhältniss: 1:1 oder 1:1,5 Permeat zu Konzentrat

Ausführung dieses Artikels

Permeatleistung Osmose	250 l/h
Rückholung durch AFT	ohne

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 24.09.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/leihgeraet-umkehrosmoseanlage-250-oder-500-l-h-osmopure/10261>.