

» Produktinformation · Artikel 10243

Mobiler Verdunstungskühler - MobiCOOL



Artikelnummer	10243
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	120 kg

Mobiler Verdunstungskühler mit Hochdruckzerstäubung für Hallen und Räume. Zur Kühlung von Produktions- und Lagerbereichen ohne eigene Lüftungsanlage mit Kühlfunktion. Durch die Feinstvernebelung verdunstet der Kühlnebel kurz nach der Düse, Kondensation und Feuchtplatten werden vermieden. Ein oszillierender Ventilator mit Edelstahldüsenring verteilt den Nebel gleichmäßig im Raum. Hochdruckpumpe, Partikelfilter und Feuchteregelung sind im Gerät zusammengefasst. Die Ausführung mit einer oder mehreren Nebelkanonen ist wählbar, Sonderwünsche wie Tankspeisung oder UV-Entkeimung sind möglich. Der Wasseranschluss erfolgt flexibel an einer Stadtwasserleitung, ein Tankbetrieb ist optional möglich. Für den Betrieb wird aufbereitetes Wasser genutzt, damit sich kein Kalk auf Produkten oder Personen niederschlägt.

Mobiler Verdunstungskühler für Hallen und Räume

Verdunstungskühler sind eine kostengünstige und platzsparende Lösung um Hallen und Räume schnell und einfach zu kühlen. Gerade dann, wenn Ihre Halle oder Produktion keine eigene Lüftungsanlage mit Kühlfunktion hat und dazu noch innere Wärmelasten wie Produktionsprozesse mit einer nicht unerheblichen Wärmemenge, sind die Verdunstungskühler von AFT die ideale und schnelle Lösung - zumal Sie sofort die Möglichkeit haben, das Kühlsystem für 3 Tage kostenfrei zu Testen!

» Wie funktioniert der Verdunstungskühler mit Hochdruckzerstäubung

Durch die Feinstvernebelung wird die Verdunstung soweit erhöht, dass der Kühlnebel bereits nach ca. 2m nach der Düse gasförmig ist. Somit wird der maximale Kühleffekt erreicht. Verdunstet 1 Liter Wasser, wird der Umgebungsluft 0,63 kWh an Wärme entzogen und somit gekühlt. Die Temperatur im direkten Luftstrom kann 18°C unter der Umgebungstemperatur liegen. Ein Ventilator wälzt ca. 9000 m³/h um. Um nun größere Hallen zu kühlen, werden die

MobiCOOL mit 1, 2 und 4 Nebelkanonen angeboten. Unsere Systeme werden direkt von uns nach Kundenwunsch gefertigt. Somit können auch Verdunstungskühler mit einer Speisung aus einem Tank, mit UV-Entkeimung oder sonstigen Kundenwünschen berücksichtigt werden. Alle Komponenten sind für den industriellen Einsatz ausgelegt und können im Dauerbetrieb gefahren werden. Einsatzbereiche sind unter anderem bei allen namhaften Babynahrungsherstellern und laufen dort seit über 8 Jahren nahezu im Dauerbetrieb.

Bitte sprechen Sie uns an, damit wir Ihr Hitzeproblem beseitigen können.

» Wie funktionieren Verdunstungskühler nach dem Berieselungsverfahren

Wasser wird über eine offenporige Matte, meist Schaumstoff oder imprägniertes Papier im Kreislauf gepumpt. Ein innenliegender Ventilator bläst die Raumluft durch den Verdunstungskörper, der mit dem Wasser getränkt ist. Somit wird die durchströmende Luft befeuchtet und somit gekühlt.

Nachteil hierbei ist die sehr geringe Verdunstungsleistung sowie die mangelhafte Hygiene, da das Wasser die Raumluft auswäscht und einen idealen Nährboden für Bakterien-, Pilz- und Virenwachstum bildet. Wird nun die tägliche Reinigung und Desinfektion vernachlässigt, bildet sich ein brauner Sumpf, der zudem die Leistung reduziert und das Gerät zerstört.

Befeuchtungsleistung: 25 l/h Arbeitsdruck: 40 - 80 bar Düsenanzahl: 10 Stück Düsenbohrung: 0,15mm Luftleistung Ventilation: 2000, 4000, 10000 m³/h Oszillation: Ein / Aus Maße: b x l x h 60 x 80 x 220 Gewicht: 95 kg

Spannungsversorgung: 230V Leistungsaufnahme: 0,9 kW bei 100% Betrieb Anschluss Wasser: 3/4" Außengewinde

Bestehend aus: - Aluminiumgestell-Wagen mit industriellen Leichtlaufrollen inkl. 2 Feststellrollen. -

Reinstwassererzeugung produziert destilliertes Luftbefeuchtungswasser bis 3000 Liter bei 10°GH. -

Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertalarm, kontrolliert permanent die Reinheit des Befeuchtungswassers und schaltet die Anlage bei Grenzwertüberschreitung ab. - Schwebstofffilterstation entfernt Feststoffe sowie Chlor und geruchsbeeinträchtigende Stoffe. - Druckpumpe bis 50l/h und 80 bar mit Steuereinheit, Drucküberwachung und Sicherheitsventil. - Edelstahlring mit 10 Feinstzerstäuberdüsen aus VA und Keramik. - Ventilator auf dem Wagen befestigt, 3 Stufen mit automatischer Schwenkfunktion, Wurfweite bis zu 20 Meter. - Feuchtesteuerung mit Digitalanzeige zur punktgenauen Feuchteregeung. Grenzwerte und Hysterese frei einstellbar. - SPS proFOG Befeuchtungscontroller im Schaltgehäuse verdrahtet. Ein / Aus Schalter

Ausführung dieses Artikels

Ausführung

Mono

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 01.10.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/mobiler-verdunstungskuehler-mobicool/10243>.