

» Produktinformation · Artikel 10087

Mobile Osmoseanlage OSMPure mobil bis 400 l/h mit Ausgangsdruck



Artikelnummer	10087
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	52 kg
Maße L × B × H	50 × 50 × 140 mm

Mobile Umkehrosmoseanlage zur Aufbereitung von Füllwasser. Für die Befüllung von Heizungsanlagen, Solaranlagen, Fernwärmenetzen und weiteren Kreisläufen nach VDI 2035. Die Anlage arbeitet wie ein permanenter Rückspülfilter und trennt das Zulaufwasser in Permeat und Konzentrat. Die Aufbereitung erfolgt ohne Unterbrechung und ohne Harztausch. Ein Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertabschaltung zeigt die Permeatreinheit laufend an. Über einen einstellbaren Druckschalter schaltet die Anlage nach dem Befüllen selbsttätig ab, ein unbeaufsichtigter Betrieb ist dadurch möglich. Verfahrbares Aluminiumgestell mit Luftrollen, Drehschieberpumpe mit Motor, Steuerung im Schaltschrank sowie Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation. Der Betrieb ist ausschließlich an der Trinkwasserleitung zulässig.

Mobile Umkehrosmoseanlage zur professionellen und wirtschaftlichen Befüllung von Heizungsanlagen mit hohen Bedarfsmengen

Die mobile Heizungswasseraufbereitung für Leistungen bis 400 l/h eignet sich zur Befüllung von Heizungsanlagen, Solaranlagen, Fernwärmenetzen und allen Systemen und Kreisläufen, die nach VDI 2035 befüllt werden müssen.

» Funktionsprinzip

Die Umkehrosmoseanlage arbeitet wie ein permanenter Rückspülfilter, der einen Teil als Produktwasser (Permeat) und einen Teil als Abwasser (Konzentrat) trennt. Das Permeat erfüllt die Vorgaben der VDI 2035 bei weitem und produziert zudem noch hochwertiges Heizungswasser ohne Unterbrechung und ohne Harztausch.

Nach Anschluss der Heizungswasseraufbereitung an das Heizsystem, wird sofort hochreines Befüllwasser produziert. Am Leitfähigkeitsmessgerät kann die aktuelle Permeatreinheit abgelesen werden. Ist die Heizungsanlage gefüllt, schaltet die Anlage selbsttätig über einen einstellbaren Druckschalter aus. Somit kann die Aufbereitungsanlage auch unbeaufsichtigt betrieben werden. Ausgangsdrücke von 0,2 bis 6 bar sind somit möglich.

Hinweis: Der Ausgang der Anlage muss immer geöffnet sein. Zusätzliche Eindrosselungen oder Absperrungen führen zum frühzeitigen Verschleiß der Anlage. Die Abnahme an Osmosewasser sollte immer zwischen 300 und 400l/h liegen. Die Anlage darf nur an der Trinkwasserleitung betrieben werden. Regenwasser, Brunnenwasser oder Flußwasser zerstören die Anlagenkomponenten.

» Anforderungen an das Zulaufwasser

Die Qualität des Zulaufwassers muss folgende Grenzen einhalten. Anderweitig sollte eine Mischbettharzpatrone zur Aufbereitung eingesetzt werden.

Gesamthärte < 24°GH

freies Chlor nicht nachweisbar

Eisen < 0,12 mg/l

Kieselsäure < 20 mg/l

Mangan < 0,07 mg/l

Sulfat < 270 mg/l

Chlordioxid nicht nachweisbar

Kolloid-Index < 3

ph-Wert 4-9

» Die mobile Umkehrosmoseanlage ist wie folgt aufgebaut

Verfahrbares Aluminiumgestell mit Luftrollen

Drehschieberpumpe mit Motor

Steuerung im Schaltschrank

Leitfähigkeitsmessgerät mit Grenzwertabschaltung

Einstellbarer Druckschalter zur Voreinstellung des Ausschaltgrenzwertes

Feinfilter- und Aktivkohlefilterstation

Druckwächter zur Trockenlaufüberwachung

» Einsatzbeispiele der mobilen Osmose

Befüllung von Heizungsanlagen

Befüllung von Fernwärmenetzen

Befüllung von Pools

Befüllung von Schwimmteichen

Reinigung von Fahrzeugen

Reinigung von Solaranlagen

Reinigung von Photovoltaikanlagen

Herstellung von Ansetzwasser

und natürliche dort, wo VE-Wasser benötigt wird

» Daten

Leistung	bis 400 l/h
Leitfähigkeit	kleiner 30 µS/cm
Gesamthärte	0° GH
Maße	B 50, T 50, H 120 in cm
Ausgangsdruck	bis 6 bar
Vordruck	2,5 - 6 bar
Druckanzeige	Pumpendruck, Ausgangsdruck

Membrane	2 x 4040
Druckrohre	GFK
Drehschieberpumpe	Motor 230V, 50Hz
Gewicht	52 kg
Wasserverhältniss	1:1 oder 1:1,5 Permeat zu Konzentrat

Leistung: bis 400 l/h Leitfähigkeit: kleiner 30 μ S/cm Gesamthärte: 0° GH Maße: B 50, T 50, H 120 in cm Ausgangsdruck: bis 6 bar Vordruck: 2,5 - 6 bar Druckanzeige: Pumpendruck, Ausgangsdruck Membrane: 2 x 4040 Druckrohre: GFK Drehschieberpumpe: Motor 230V, 50Hz Gewicht: 52 kg Wasserverhältniss: 1:1 oder 1:1,5 Permeat zu Konzentrat

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
 Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
 Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 24.09.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/mobile-osmoseanlage>.