

» Produktinformation · Artikel 10076

Batteriewasser Set Mobil 300



Artikelnummer	10076
Hersteller	AFT Shop
Gewicht	70 kg

Mobiles Wasseraufbereitungssystem zur Herstellung von Batteriewasser. Erzeugt Batteriewasser nach DIN 43530 Teil 4, VDE 0510 und DIN 62877. Für die Befüllung von Batterien in Flurförderfahrzeugen, Arbeitsbühnen und Kraftfahrzeugen. Zwei in Reihe geschaltete Vollentsalzungsflaschen nutzen das Mischbettharz weitgehend aus. Integrierte Rollen ermöglichen den flexiblen Einsatz in Werkstatt und Halle. Das Harzvolumen ist wählbar und auf den Bedarf abstimmbare. Anschluss und Entnahme lassen sich zur Anlage konfigurieren. Ebenso geeignet für die Befüllung von Kühlkreisläufen im Kfz-Bereich und für die Teilereinigung.

Mobiles Wasserreinigungssystem zur Herstellung von Batteriewasser nach DIN 43530 Teil 4, VDE 0510 und DIN 62877 zur Befüllung von Flurfahrzeugen, Arbeitsbühnen und KFZ

Das System kann für folgende Anwendungen eingesetzt werden:

Transportunternehmen für Stapler

Werkstatt zur Batteriebefüllung

KFZ - Reinigung

Befüllung von Kühlkreisläufen im KFZ-Bereich

Teilereinigung

Durch die Reihenschaltung der zwei Vollentsalzungsflaschen erreichen Sie eine deutlich höhere Ausbeute der Mischbettharze.

» Technische Daten

Produktwasser	0° GH, 0-2 µS, 10µm Feststoffe
Eingangswasser	Nur Leitungs-, bzw. Stadtwasser verwenden, Andere auf Anfrage!
Anschlüsse	Ein- und Ausgang G 3/4" Außen
Maße	110 x 50 x 45 HxBxT in cm
Gewicht	2 x 20 40kg, 2 x 30 55kg
Betriebsdruck	von 0,2 bis 10 bar
Spannungsversorgung	Batteriebetrieben (Messgerät)
Filter	10µm
Meßeinheit	µS/cm

» Lieferumfang

2 Stück	MBK Vollentsalzerflaschen. Die Flasche kann zum Harzwechsel oder Transport entnommen werden.
1 Stück	Messeinheit mit digitaler Anzeige - Leitfähigkeit und Durchflussmenge
1 Stück	Feinfilter mit transparentem Filtergehäuse und Halterung in Edelstahl. Filter 10µm
1 Stück	Sackkarre lackiert

Produktwasser: 0° GH, 0-2 µS, 10µm Feststoffe Eingangswasser: Nur Leitungs-, bzw. Stadtwasser verwenden, Andere auf Anfrage! Anschlüsse: Ein- und Ausgang G 3/4" Außen Maße: 110 x 50 x 45 HxBxT in cm Gewicht: 2 x 20 40kg, 2 x 30 55kg Betriebsdruck: von 0,2 bis 10 bar Spannungsversorgung: Batteriebetrieben (Messgerät) Filter: 10µm

2 Stück: MBK Vollentsalzerflaschen. Die Flasche kann zum Harzwechsel oder Transport entnommen werden. 1 Stück: Messeinheit mit digitaler Anzeige - Leitfähigkeit und Durchflussmenge 1 Stück: Feinfilter mit transparentem Filtergehäuse und Halterung in Edelstahl. Filter 10µm 1 Stück: Sackkarre lackiert 2x MBK Vollentsalzer, je nach Konfiguration nur 1x MBK Vollentsalzer 1x Messeinheit Serie EVO mit digitaler Anzeige 1x Kartuschengehäuse mit integriertem Entlüftungsventil 1x Feinfilter mit einer Feinheit von 10 µm 1x Sackkarre lackiert

Ausführung dieses Artikels

Anschluss	Standard 3/4" Außengewinde
------------------	----------------------------

Entnahme	Standard 3/4" Außengewinde
Harzvolumen	1 x 20 Liter, pH 7

Hersteller

AFT GmbH & Co. KG, Lupinenstraße 7, D-90513 Zirndorf, Deutschland
Fon +49 (0)9127 9006-0 · info@aft-gmbh.de · www.aft-shop.de
Amtsgericht Fürth, HRA 9621



Angaben zu Konformität, Sicherheit und Entsorgung entnehmen Sie der mitgelieferten Dokumentation. Auf Anfrage stellen wir sie Ihnen vorab zur Verfügung.

Geltung der Angaben

Die Angaben beschreiben das Produkt und sind keine zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne. Leistungswerte hängen von den Betriebsbedingungen ab. Es gilt die gesetzliche Gewährleistung; maßgeblich sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter www.aft-shop.de. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Automatisch erzeugt aus den Artikeldaten des AFT-Onlineshops, Stand 24.09.2026. Der jeweils gültige Stand steht unter <https://aft-shop.de/batteriewasser-set-mobil-300/10076>.