

Einstoff - Zerstäubungsdüsen

Sprühdüsen erzeugen feinsten Flüssigkeitsnebel durch den Druck des Sprühmediums. Die Tröpfchen verdunsten sehr schnell zu Wasserdampf und erzielen somit eine ideale Luftbefeuchtung oder Verdunstungskühlung. Über die Wahl der Düsenbohrung und des Sprühdruks, können nahezu alle Tröpfchengrößen erzeugt werden.



● Klassifizierung der Tropfenfeinheit

Bereich	Durchmesser μm	Bezeichnung	Anwendung
D	12 - 20	ultrafeine Zerstäubung	Luftbefeuchtung, Produktbefeuchtung
E	20 - 30	feine Zerstäubung	Staubbindung, adiabate Kühlung
F	30 - 40	grobe Zerstäubung	kühlen u. befeuchten im Luftstrom
G	40 - 60	kleine Tröpfchen	Kühlung im Aussenbereich
H	60 - 100	grobe Tröpfchen	Produktbenetzung, Anfeuchtung
I	100 - 160	Regen	Gießen, Sprekeln

● Volumenstrom in Liter pro Stunde

Bohrung in mm	Druck in bar							Sprühwinkel bei 60 bar	Idealer Arbeitsdruck	Einsatz- bereich
	5	10	15	25	50	80	120			
0,08	*	*	*	0,9	1,3	1,6	3,2	10°	25 - 160 bar	D
0,10	*	*	0,8	1,4	1,9	2,5	3,6	15°	20 - 160 bar	D
0,15	*	1,4	1,2	2	3	3	4	20°	15 - 160 bar	D - E
0,20	*	1,7	2,0	3	4	6	5	45°	15 - 120 bar	E
0,30	2	3	3	4	5	8	10	55°	10 - 100 bar	E - F
0,40	3	4	5	6	8	12	13	60°	10 - 80 bar	F
0,50	4	5	6	8	12	16	16	65°	5 - 60 bar	F - G
0,60	6	7	8	12	16	21	23	70°	5 - 60 bar	G
0,80	8	9	11	16	22	28	30	75°	5 - 60 bar	G - H
1,00	10	12	15	20	30	36	40	80°	5 - 60 bar	H - I

* Sprühdruk zu gering. Keine saubere Sprühsonde.

• Sprühdüse ECO



Axial-Hohlkegeldüse aus Edelstahl in kompakter Bauform. Werkzeuglose Montage durch O-Ring Dichtung in Viton auch für hohe Temperaturen.

Typ	Bohrung in mm	Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde in mm
ZDS.EU.015	0,15	10	10	UNC 10/24
ZDS.EU.020	0,20	10	10	UNC 10/24
ZDS.EU.030	0,30	10	10	UNC 10/24
ZDS.EM.030	0,30	10	10	M5
ZDS.EU.040	0,40	10	10	UNC 10/24
ZDS.EU.050	0,50	10	10	UNC 10/24
ZDS.EU.060	0,60	10	10	UNC 10/24
ZDS.EU.080	0,80	10	10	UNC 10/24
ZDS.EU.100	1,00	10	10	UNC 10/24

• Sprühdüse Basic mit Keramik-Sprühelement und Drop-Stop Ventil



Axial-Hohlkegeldüse aus Edelstahl mit Hochleistungskeramik. Innenliegendes Ventil, welches das Vor- und Nachtropfen verhindert. Die Sprühkeramik ist Verkalkungs- und Schmutzunanfälliger. Zudem ist das Sprühbild und die Tröpfchen homogener als bei Edelstahldüsen.

Typ	Bohrung in mm	Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde in mm
ZDS.BU.015	0,15	10	24	UNC 10/24
ZDS.BU.020	0,20	10	24	UNC 10/24
ZDS.BU.030	0,30	10	24	UNC 10/24
ZDS.BU.040	0,40	10	24	UNC 10/24
ZDS.BU.050	0,50	10	24	UNC 10/24

• Sprühdüse PRO mit Keramik-Sprühelement, Filter und Drop-Stop Ventil



Axial-Hohlkegeldüse aus Edelstahl mit Hochleistungskeramik. Innenliegendes Ventil, welches das Vor- und Nachtropfen verhindert. Die Sprühkeramik ist Verkalkungs- und Schmutzunanfälliger. Zudem ist das Sprühbild und die Tröpfchen homogener als bei Edelstahldüsen.

Typ	Bohrung in mm	Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde in mm
ZDS.PU.008	0,08	10	34	UNC 10/24
ZDS.PU.010	0,10	10	34	UNC 10/24
ZDS.PU.012	0,12	10	34	UNC 10/24
ZDS.PU.015	0,15	10	34	UNC 10/24
ZDS.PU.020	0,20	10	34	UNC 10/24
ZDS.PU.030	0,30	10	34	UNC 10/24
ZDS.PU.040	0,40	10	34	UNC 10/24
ZDS.PU.050	0,50	10	34	UNC 10/24