



Optimales Heizungswasser

Vermeiden Sie Kalk, Korrosion und Kosten:
So schützen und optimieren Sie Ihre Heizungsanlage

Willkommen



Wir heizen Ihnen richtig ein: **Optimales Heizungswasser für Industrie, Gewerbe und Privathaushalte**

2005 beginnt in Oberasbach, mitten in der mittelfränkischen Technologieregion Nürnberg-Fürth, unsere Firmengeschichte. Als Elektromeister und Betriebswirt mache ich mit meinem Team das, was wir am besten können: Wir entwickeln und vertreiben hochwertige Systeme zur Wasseraufbereitung und Luftbefeuchtung, die schon damals ihrer Zeit voraus sind.

Falsches Wasser wird richtig teuer

Auch das häufig unterschätzte Thema Heizungswasser gehört zu unserer Expertise. Immer wieder erleben wir, wie hochwertige Heizungsanlagen durch eine unsachgemäße Befüllung auf Dauer beschädigt und ineffizient werden, weil sich zum Beispiel Kalkablagerungen bilden. Schon bei nur drei Millimetern Ablagerungen erleiden Sie einen Wärmeverlust von 20 Prozent!

Für jeden die passende Lösung

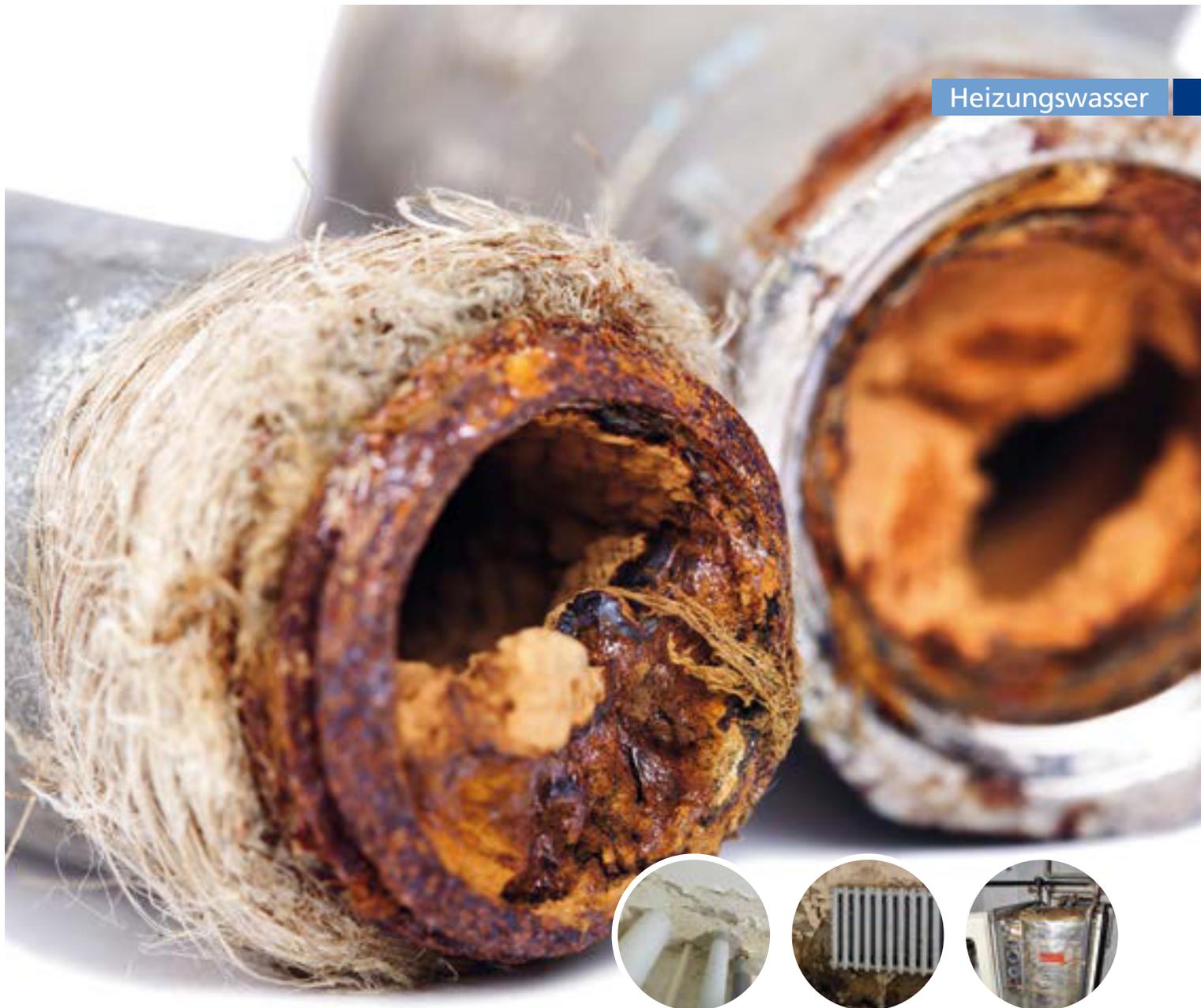
Mit unserer Hilfe erhalten Sie das optimale Heizungswasser, das Sie zum Betrieb Ihrer Heizung benötigen. Egal, ob Sie Ihre eigene Heizung selber warten oder sich als Gewerbetreibender um die Anlagen Ihrer Kunden kümmern, ob Sie eine neue Heizung erstmals befüllen oder eine bestehende nachbefüllen: Wir liefern Ihnen in kürzester Zeit zum Beispiel individuell gefertigte Heizungswasser-Aufbereitungssysteme, mobile Systeme für Sanitärbetriebe sowie unkomplizierte Lösungen für private Haushalte. Unsere Produkte haben sich im Praxisalltag bestens bewährt!

Auf den nächsten Seiten geben wir Ihnen einen Überblick über die Thematik, unsere Leistungen und einen kleinen Ausschnitt unserer Produkte. Sprechen Sie uns einfach an, wenn wir Ihnen helfen können – wir sind gerne für Sie da.



„Fordern Sie uns! Für Sie machen wir das Beste noch besser.“

Holger Michelbach
Elektromeister,
Gründer und Geschäftsführer AFT GmbH



» Kalk, Korrosion, Kosten: Falsches Heizungswasser hat teure Folgen!

Kalkablagerungen im Rohr oder Wärmetauscher verursachen eine erhöhte Reibung und reduzieren so die Durchströmung. Dadurch entsteht ein erhöhter Energiebedarf. Gleichzeitig erhöht die Kalkschicht die Isolierung der Rohre, sodass weniger Wärme bei Ihnen ankommt.

Sie haben höhere Kosten – bei weniger Wärme!

Der Kalk im Heizungswasser verkleinert die Rohrquerschnitte, da er sich an die Wandung legt und Kesselstein bildet. Das erhöht auf Dauer den Brennstoffverbrauch und schädigt wichtige Komponenten Ihrer Heizungsanlage. Außerdem können ein falscher pH-Wert sowie Salze wie Chlorid und Sulfat in Ihrem Heizungswasser Korrosionsreaktionen verursachen. Dieser Rost bildet zudem

Heizungsschlamm, der Ihre Heizungsanlage weiter schädigt. Aluminiumwärmetauscher etwa können bereits nach einem Jahr dermaßen korrodiert sein, dass sie undicht werden. Eine Gewährleistung vom Hersteller greift hier nicht, da dieser in seiner Bedienungsanleitung klar definiert, dass vollentsalztes Wasser eingesetzt werden muss.

Vermeiden Sie teure Reparatur- und Wartungskosten!

Wir haben täglich Kunden, die uns von ihren defekten Fußbodenheizungen oder Brennwertthermen berichten. Da fallen schnell Sanierungskosten von über 30.000 Euro an. Immer wieder hören wir dann den Satz „Hätte ich gewusst, dass sich so ein Schaden vermeiden lässt, hätte ich mich gleich für das richtige Heizungswasser entschieden!“



Optimales Heizungswasser: **Darauf kommt's an!**

Es reicht nicht, einfach gutes Trinkwasser in Ihre Heizungsanlage zu füllen. Selbst bestes Trinkwasser kann dafür ungeeignet sein und sogar dauerhaften Schaden anrichten. Denn es kommt auf die chemische Zusammensetzung des Füllwassers und seine Wechselwirkungen mit modernen Heizsystemen an.

Die VDI-Richtlinie 2035

Härte, Leitfähigkeit und pH-Wert des Füllwassers sind in der VDI-Richtlinie 2035 festgelegt. Nur wenn Sie diese Kriterien einhalten, sind auch Garantien und Gewährleistungsansprüche seitens der Hersteller erfüllt.

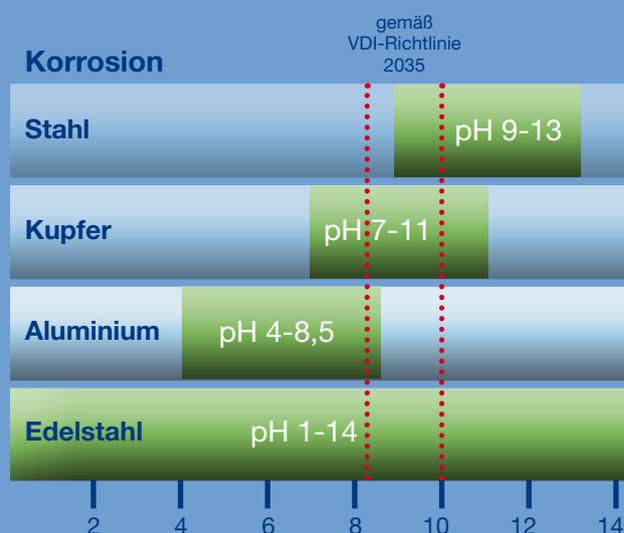
Je nach Wasserqualität ist eine Enthärtung, Teilentsalzung oder Vollentsalzung nötig. Eine Enthärtung ist in der Regel nicht ausreichend, um Ihre Heizungsanlage zu schützen. Die Entsalzung vermeidet die Korrosion an Fittings,

Rohren oder Verschraubungen. Und vollentsalztes Wasser, sogenanntes VE-Wasser, verhindert Ablagerungen im Rohr oder Wärmetauscher komplett. Der Grund dafür: In salzfreiem Wasser bilden sich keine Ionen – und die sind verantwortlich für Korrosion, darum rostet Metall durch Meerwasser zum Beispiel schneller.

Der pH-Wert

Gleichzeitig ist aber der pH-Wert entscheidend. Denn der sollte auf das verwendete Material in Ihrer Heizungsanlage abgestimmt sein: Während etwa für Aluminium-Installationen ein pH-Wert von 4 - 8,5 eingehalten werden muss, braucht Kupfer einen Wert von 7 - 11 und Stahl einen pH-Wert von 9 - 13. Da moderne Heizungsanlagen oft aus mehreren Materialien bestehen, schreibt die VDI-Richtlinie 2035 einen pH-Wert zwischen 8,2 und 10 vor, um sozusagen alle Materialien abzudecken.

Moderne Heizungsanlagen bestehen fast immer aus unterschiedlichen Materialien, die wiederum verschiedene pH-Werte erfordern. Die VDI-Richtlinie gibt vor, in welchen Grenzen der Wert liegen muss.





Heizungswasser selber herstellen: **So geht's!**

Einfach zwischen Trinkwasserhahn und Befüllventil anschließen: Mit unseren Komplettssets erzeugen Sie vollentsalztes Wasser für Ihre Anlage, sowohl zur Erstaufstellung als auch zur Nachbefüllung. So gewinnen Sie eine gleichbleibende Wasserqualität und sparen Kosten.

Einfache Handhabung ohne Vorkenntnisse

Schon ein Liter des reinigenden Mischbettharzes macht aus rund 150 Litern Leitungswasser reinstes Heizungswasser – das entspricht etwa 30 Kanistern destilliertem Wasser aus dem Baumarkt. Die Harze lassen sich nach dem Aufbrauchen leicht mit wenigen Handgriffen austauschen.

Heizungswasser selber herstellen: Die Vorteile

- Einfacher Anschluss zwischen Trinkwasserhahn und Befüllventil Ihrer Heizungsanlage
- Komplettssets in Größen von 5 bis 60 Liter
- Erzeugt je nach Modell zwischen 750 und 9.000 Liter Heizungswasser
- Gleichmäßig hohe Wasserqualität
- Sofort einsetzbar
- Harze leicht auswechselbar

» Die Lösung: **Heizungsbefüllstation nach Maß!**

Nur mit einer perfekt eingestellten, fachmännisch installierten Heizungsbefüllstation können Sie sicher sein, dass Ihr Heizungswasser der VDI-Richtlinie 2035 entspricht – und Sie Ihre Anlage sicher und effizient betreiben.

Wir planen und konstruieren maßgeschneiderte VE-Wasser-Systeme in allen Größen und Ausführungen: Mobile VE-Wasser-Filter oder stationäre Anlagen für jeden Zweck, mit direkter Speisung aus der Wasserleitung oder aus einem Tank. Wir liefern auch die Druckerhöhungstechnik gleich mit. Unsere Sonderanlagen sind langlebig und professionell in unserem Haus gefertigt, durch geschultes Fachpersonal aus dem Sanitär-, Hydraulik- und Elektrohandwerk.

Lassen Sie sich von uns unverbindlich beraten!

Heizungsbefüllstation: Ihre Vorteile auf einen Blick

- Permanent komplett kalkfreies Heizungsbefüllwasser
- Keinerlei Salze oder Mineralien
- Schweb- und Feststoffe bis 1µm (0,001mm) werden entfernt
- Ein Rückschlagventil verhindert, dass Heizungswasser in die Trinkwasserleitung gelangt
- Wasserreinheitskontrolle in µS: Destilliertes Wasser hat ca. 10µS, Regen 100µS, Leitungswasser bis 1.000µS



**Sie haben Fragen zu unseren Leistungen,
einem Artikel oder wünschen ein Angebot? Wir
helfen Ihnen gerne!**

So erreichen Sie uns

Fon: +49 (0)9127 9042-480

Fax: +49 (0)9127 9042-489

info@aft-shop.de

Telefonservice

Mo-Do: 8:00-16:30 Uhr

Fr: 8:00-15:00 Uhr

AFT GmbH & Co. KG

Ostringstraße 10

D-90574 Roßtal

Unsere Produktkategorien: Alles rund ums Wasser

In unserem Shop finden Sie genau die passenden, praxiserprobten
Produkte zu diesen Bereichen:

Heizungswasser	Enthärtungsanlagen
Batteriewasser	Osmoseanlagen
Kesselwasser	Hochdruckpumpen

Wir bieten außerdem preisgünstige Wechselkartuschen, pH-Harze
sowie regenerierfähige Harze an.

aft-shop.de

