

Ionenaustauscher Drucktank aus GFK

Zur Erzeugung von vollentsalztem Wasser, werden spezielle Ionenaustauscher-Granulate mit dem zu reinigenden Wasser umspült. Für diesen Prozess werden Druckbehälter eingesetzt, die es ermöglichen, eine gleichmäßige Durchspülung des Wassers bei einem Wasserdruck bis 10 bar zu ermöglichen.

AFT Druckbehälter zur Vollentsalzung sind leichter, widerstandsfähiger und druchbeständiger als vergleichbare Vollentsalzer. Zudem wurde die innere Beschichtung speziell auf den Einsatz von demineralisiertem Wasser aus-gelegt, was die Lebensdauer verdreifacht.

Ansicht



Technik



Daten

Artikel-Nr.	Inhalt in Liter	Höhe in cm	Durchmesser in cm	Gewicht inkl. Harz in kg	Ausbeute bei 10°GH in Liter	Durchfluß Liter pro Minute
10255	5	40	15,5	7	750	5
10255.42	10	67	15,5	11	1500	10
10255.84	15	53	23	12,5	2250	15
10255.168	20	95	19	19	3000	20
10255.210	30	95	24	27	4500	30
10255.252	40	95	26	36	6000	40
10255.294	50	117	26	45	7500	50
10255.336	60	143	26	54	9000	60







Wartung und Reinigung VE-Anlage mit Partikelfilterstation

Täglich

Funktionsfähigkeit und Leitwert prüfen, bei zu hohem Leitwert Anlage sofort Außerbetrieb setzen und Harz erneuern (2x täglich)

Anlage und Filterstation auf äußerliche Beschädigungen prüfen (1x täglich)

Schwebstofffilter auf Verbrauch kontrollieren und ggf. erneuern (1x täglich)

Wöchentlich

Anlage und Filterstation äußerlich reinigen (Mit feuchtem Tuch und ggf. leichten Reinigungsmittel, gut trocknen)

Monatlich

Schlüsse und Verbindungen auf festen Sitz und Dichtheit prüfen ggf. erneuern

Partikelfilterstation auf Dichtheit prüfen

Halbjährlich

Vorfiltertausch

Jährlich

Harzsiebe und Steigrohr auf Risse und Verschmutzungen kontrollieren ggf. reinigen

Dichtungen kontrollieren ggf. erneuern

Alle 2 Jahre

Messgerät kalibrieren, bei Verdacht auf falsche Messergebnisse Anlage sofort Außerbetrieb setzen und Messgerät überprüfen

Bei Bedarf

Harztausch

Bei Harztausch

Druckbehälter mit klarem lauwarmem Wasser ausspülen und auf Beschädigungen prüfen

Steigrohr und Harzsiebe prüfen und reinigen

Dichtungen auf Beschädigungen kontrollieren und ggf. erneuern



Wartung und Reinigung VE-Anlage ohne Partikelfilterstation

Täglich

Funktionsfähigkeit und Leitwert prüfen, bei zu hohem Leitwert Anlage sofort Außerbetrieb setzen und Harz erneuern (2x täglich)

Anlage auf äußerliche Beschädigungen prüfen (1x täglich)

Wöchentlich

Anlage äußerlich reinigen (Mit feuchtem Tuch und ggf. leichten Reinigungsmittel, gut trocknen)

Monatlich

Schlüsse und Verbindungen auf festen Sitz und Dichtheit prüfen ggf. erneuern

Jährlich

Harzsiebe und Steigrohr auf Risse und Verschmutzungen kontrollieren ggf. reinigen

Dichtungen kontrollieren ggf. erneuern

Alle 2 Jahre

Messgerät kalibrieren, bei Verdacht auf falsche Messergebnisse Anlage sofort Außerbetrieb setzen und Messgerät überprüfen

Bei Bedarf

Harztausch

Bei Harztausch

Druckbehälter mit klarem lauwarmem Wasser ausspülen und auf Beschädigungen prüfen

Steigrohr und Harzsiebe prüfen und reinigen

Dichtungen auf Beschädigungen kontrollieren und ggf. erneuern

Hinweise

- Verwenden Sie für die Reinigung und zum ausspülen des Druckbehälters oder der Partikelfilterstation nur klares lauwarmes Wasser
- Beachten Sie die Hinweise in der obigen Anleitung
- Verwenden Sie für die Reinigung keine harten Reinigungsbürsten oder scharfe metallische Reinigungsgegenstände.
- Geben Sie die Anlage, Partikelfilterstation oder einzelne Teile nicht in die Spül – oder Waschmaschine
- Reinigen Sie die Anlage, die Partikelfilterstation oder einzelne Teile nie mit heißem Wasserdampf

